 <b>ОАО «ГСКТБ ГА»</b>	<b>Станция гидропривода  мод. С149-4951КН.80</b>		
	<b>Номинальная  вместимость бака  200 дм<sup>3</sup></b>	<b>Подача насоса  68,5 л/мин</b>	<b>Номинальное  давление  5,0 МПа (50 кгс/см<sup>2</sup>)</b>

- функционально завершённое изделие
- полнопоточная фильтрация рабочей жидкости в напорной и сливной магистралях

Станция предназначена для подачи рабочей жидкости под давлением в гидросистему литьевых машин.

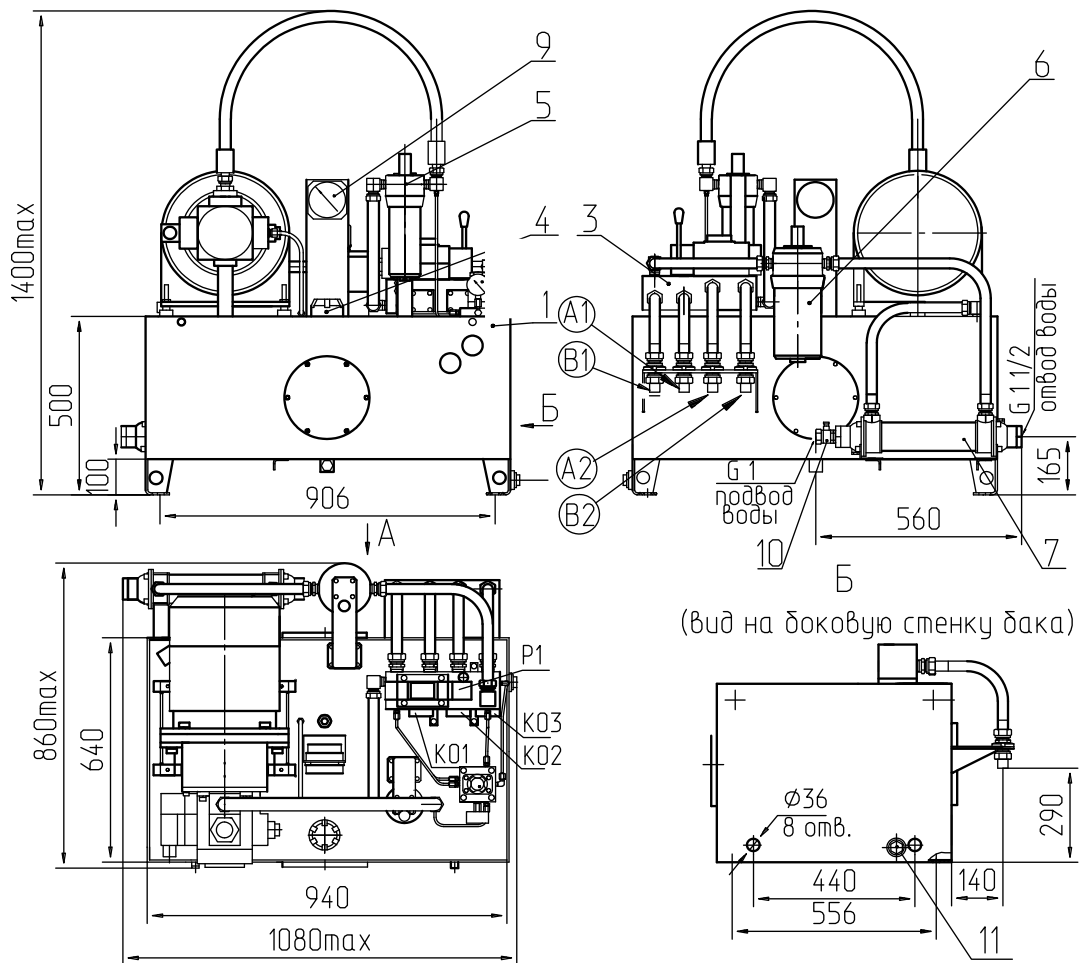
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
Номинальная вместимость гидробака, л	200
Номинальная подача насоса, л/мин	68,5
Давление настройки предохранительного клапана, МПа	5,0
Габаритные размеры, мм, не более: – длина – ширина – высота	1100 900 1400
Масса станции (без масла), кг, не более	400

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 25...160 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 55°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 45°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71

## КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – гидробак; 2 – агрегат насосный; 3 – гидроблок; 4 – фильтр заливной; 5 – фильтр напорный; 6 – фильтр сливной; 7 – теплообменник; 8 – панель переключателя манометра; 9 – манометрический термометр; 10 – шаровой кран; 11 – узел заземления.