 ОАО «ГСКТБ ГА»	Станция гидропривода мод. С171-МАСТ		
	Номинальная емкость бака 100 дм³	Подача насоса 9,7/27,9л/мин	Номинальное давление 6,3 МПа (63 кгс/см²)

- гидросистема станции состоит из двух отдельных гидросистем: основной гидросистемы и гидросистемы жидкой смазки, представляющей собой единую конструкцию
- полнопоточная фильтрация рабочей жидкости в напорной и сливной магистралях

Станция предназначена для обеспечения функционирования исполнительных органов гидросистемы станка для сварки трением встык заготовок сплошного и трубчатого сечения из серых и цветных металлов и их сплавов, а также обеспечение системы жидкой смазки шпинделя.

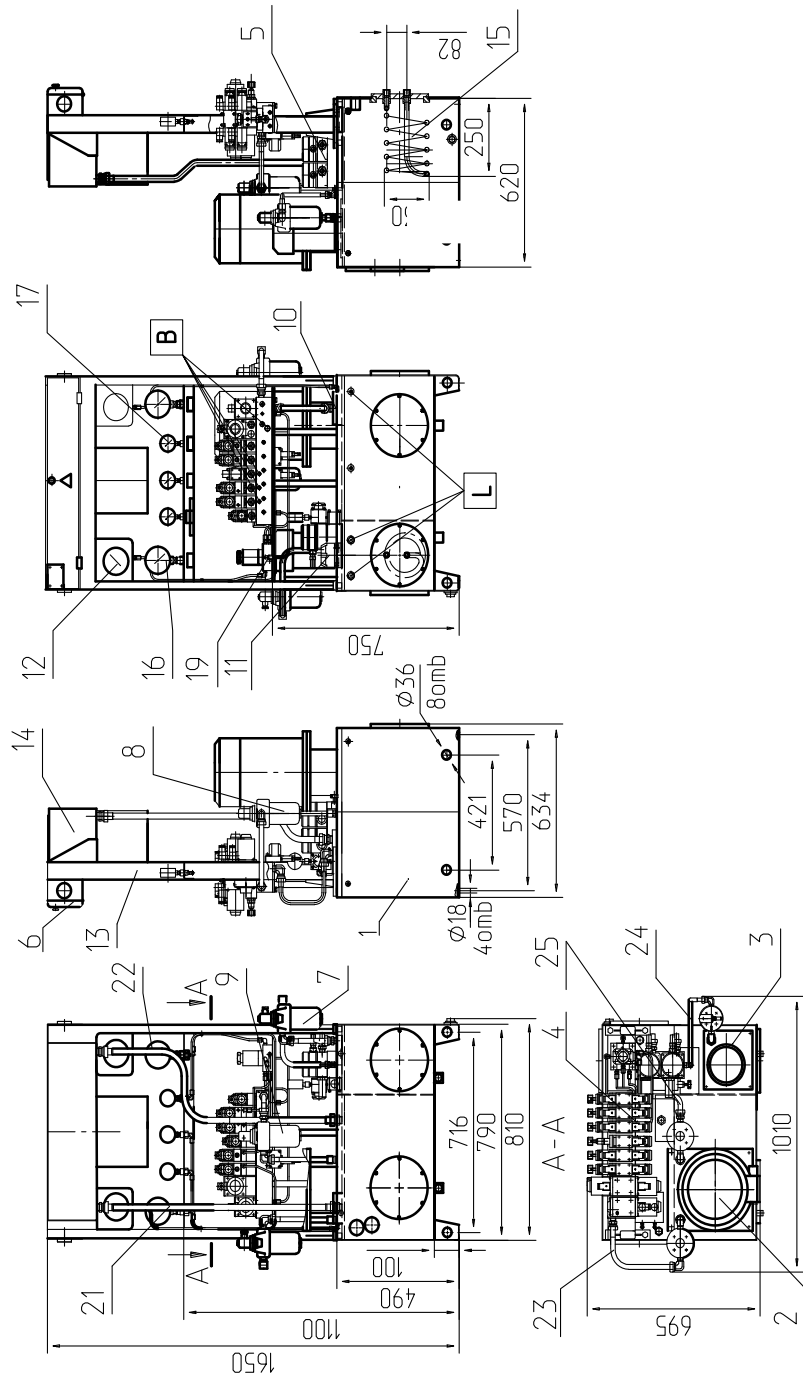
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
Номинальная емкость, (гидробака основной гидросистемы), дм ³ (л)	100 (100)
Номинальная подача насоса, дм ³ /с (л/мин): – первой ступени – второй ступени	0,16 (9,7) 0,46 (27,9)
Давление настройки предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63)
Гидросистема жидкой смазки	
Номинальная подача насоса, дм ³ /с (л/мин)	0,08 (5)
Давление настройки предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,15 (1,5)
Габаритные размеры, мм, не более: – длина – ширина – высота	1650 1010 695
Масса станции (без масла), кг, не более	330

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...213 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 50°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 – гидробак; 2, 3 – насосные агрегаты; 4 – гидроблок; 5 – гидроблок смазки; 6 – электророборка; 7, 8, 9 – фильтры напорные; 10 – блок сливного фильтра; 11 – фильтр заливной; 12 – термометр манометрический; 13 – стойка; 14 – теплообменник воздушный; 15 – теплообменник водяной; 16, 17, 18 – манометры; 19 – блок переключений манометров; 20 – узел заземления; 21...25 – трубопроводы.