 ОАО «ГСКТБ ГА»	Станция гидропривода мод. С129-ПХЛ		
	Номинальная вместимость бака 1000 дм³	Подача насоса 150 л/мин	Номинальное давление 6,3 МПа (63 кгс/см²)

- функционально завершенное изделие, в состав которого входит электрошкаф с пусковой и защитной аппаратурой, индикацией рабочих параметров
- электровизуальный индикатор загрязненности фильтра
- полнопоточная фильтрация рабочей жидкости на входе и выходе станции
- стабилизация температуры рабочей жидкости
- гидробак из нержавеющей стали 12Х18Н10Т
- контроль уровня рабочей жидкости (номинальный, аварийный и выключения)

Станция предназначена для подачи рабочей жидкости в гидросистему агрегата продольной резки металлического листа, стабилизации ее температуры и фильтрации.

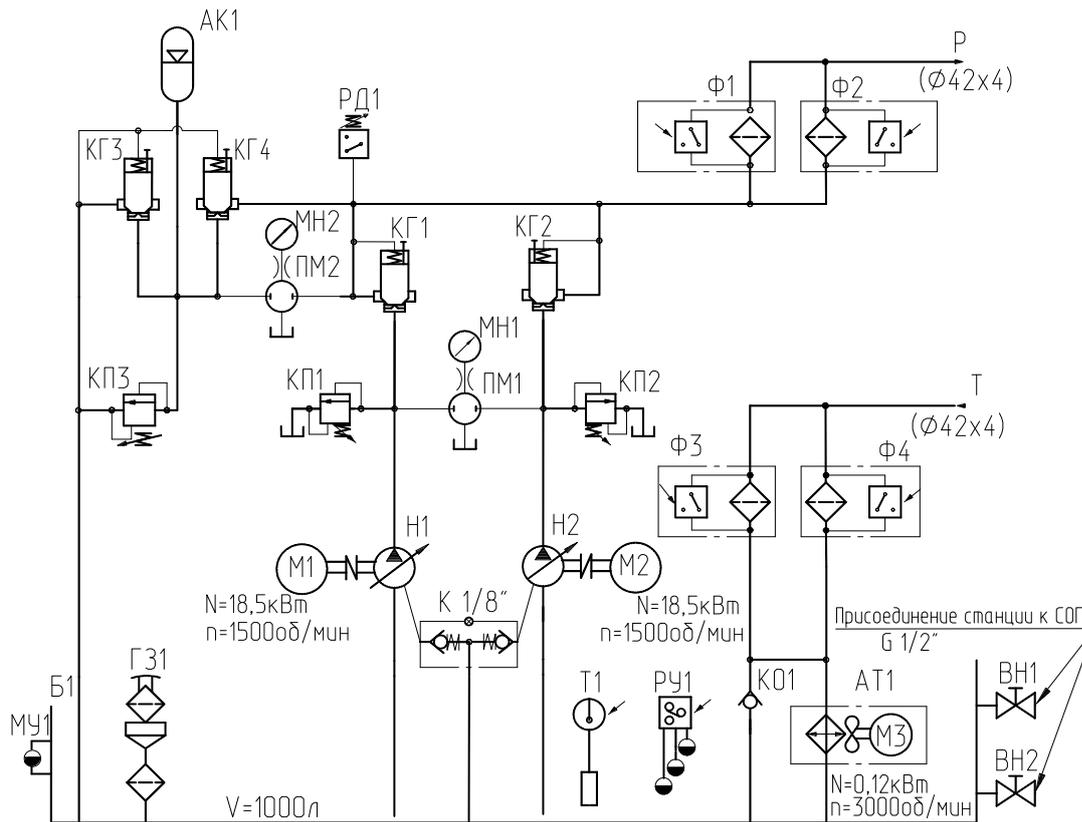
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	1000
Номинальная подача насоса, л/мин	150
Давление настройки регулятора давления на насосе, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63)
Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	1700 1650 1600
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	1500

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...213 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 1°С до плюс 60°С
Температура окружающей среды	От плюс 1°С до плюс 40°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



АК1 – пневмогидроаккумулятор; АТ1 – теплообменник; Б1–гидробак; ВН1, ВН2 – кра-ны шаровые; ГЗ – фильтр заливной; КГ1...КГ4 – клапана гидроуправляемые; КО1– клапан обратный; КП1...КП3 – клапана предохранительные; МН1, МН2 – манометры; Н1, Н2 – насосы (основной и резервный); ПМ1, ПМ2 – переключатели манометров; РД1 –реле давления; РУ1 – реле контроля уровня; Т1 – термометр манометрический; Ф1...Ф4 – фильтры напорные.

СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА

Станция сконструирована по принципу узловой сборки.

Гидросистема станции включает два насоса, один из которых резервный. Реле РД1 настраивается на нижний предел давления (3 МПа) в напорной линии и по его команде включается резервный насос.

При включении электродвигателя рабочая жидкость через клапан КГ1 подается в гидросистему. Через открытые клапаны КГ1 и КГ4 рабочая жидкость поступает в пневмогидроаккумулятор АК1.

Клапаны КГ1 и КГ2 в открытом состоянии работают, как обратные клапаны, пропуская рабочую жидкость на выход Р каждый из своего насоса. В закрытом состоянии клапаны полностью перекрывают напорные линии из насосов.

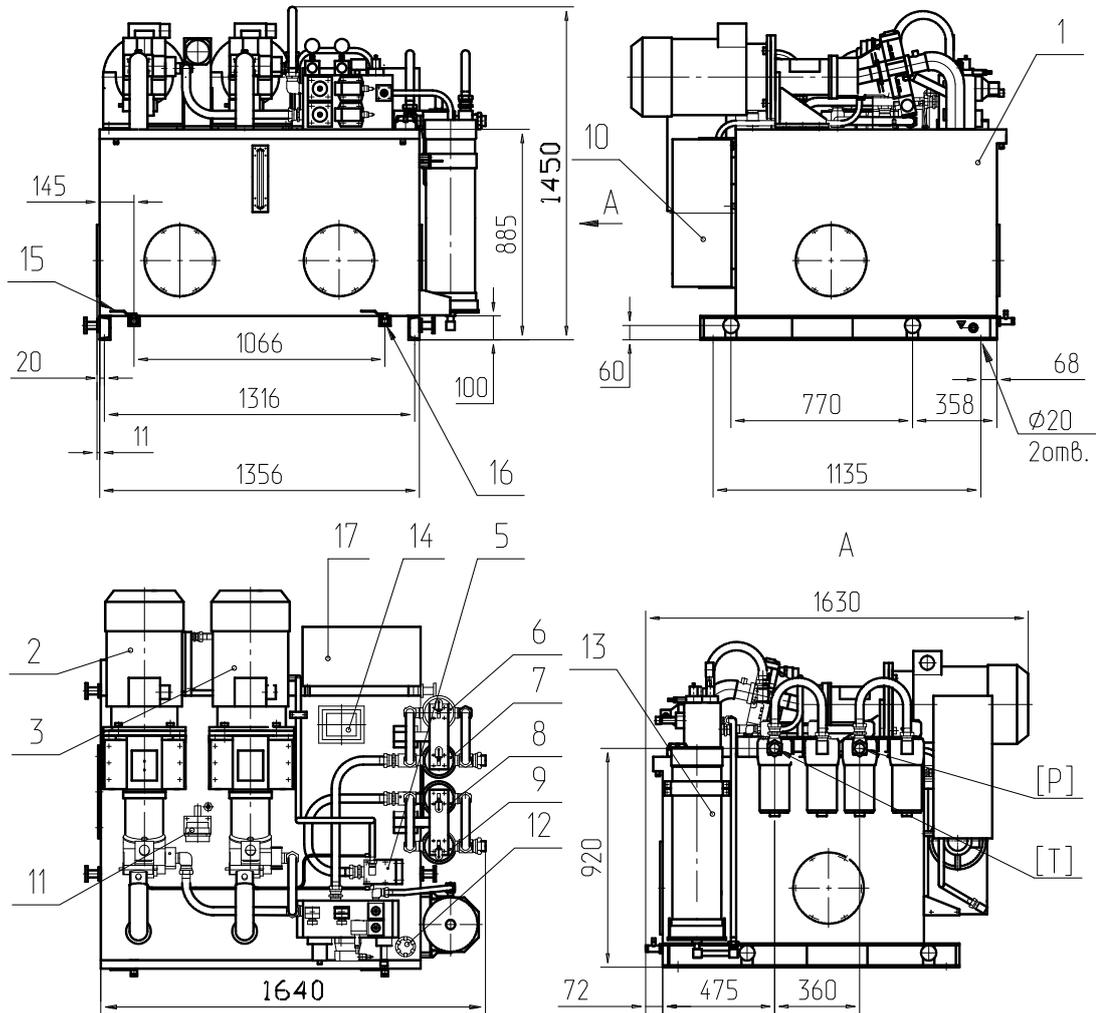
Клапаны КГ3 и КГ4 в открытом состоянии пропускают рабочую жидкость в обе стороны. В закрытом состоянии клапаны полностью перекрывают коммутируемые гидролинии.

Пневмогидроаккумулятор АК1 выдает дополнительный объем рабочей жидкости при повышенных расходах, а также гасит пики давления и снижает пульсации в напорной магистрали.

При аварийном режиме предохранительные клапаны КП1 и КП2 ограничивают давление в гидросистеме, а клапан КП3 в аккумуляторе.

Теплообменник АТ1 включается в работу по команде терморегулятора Т1.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – гидробак; 2, 3 – основной и резервный агрегаты насосные; 4 – гидроблок; 5 – блок дренажа; 6, 7, 8, 9 – фильтры тонкой очистки; 10 – теплообменник; 11 – термометр манометрический; 12 – фильтр заливной; 13 – пневмогидроаккумулятор; 14 – реле контроля уровня; 15, 16 – шаровые краны; 17 – электрошкаф.

1 – гидробак, 2 – насосный агрегат, 3 – гидроблок, 4 – фильтр заливной, 5 – фильтр напорный