 ОАО «ГСКТБ ГА»	Станция гидропривода мод. С124-ХБ.134		
	Номинальная вместимость бака 160 дм³	Номинальная подача насоса 30 л/мин	Номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²)

- функционально завершенное изделие, скомпонованное по принципу узловой сборки
- водяной теплообменник
- электромагниты гидрораспределителей со световым индикатором подачи напряжения

Станция предназначена для подачи рабочей жидкости под давлением в гидросистему резательной машины ХБ-134, применяемой при производстве строительных блоков.

Гидростанции мод. С124-ХБ.134 и мод.С124-ХБ.134А различаются между собой наличием разных конструктивных исполнений гидроблоков кранов (БКР1 и БКР2), обеспечивающих возможность использовать одну станцию для одной резательной машины или одну станцию на две резательные машины путем переключения соответствующих кранов.

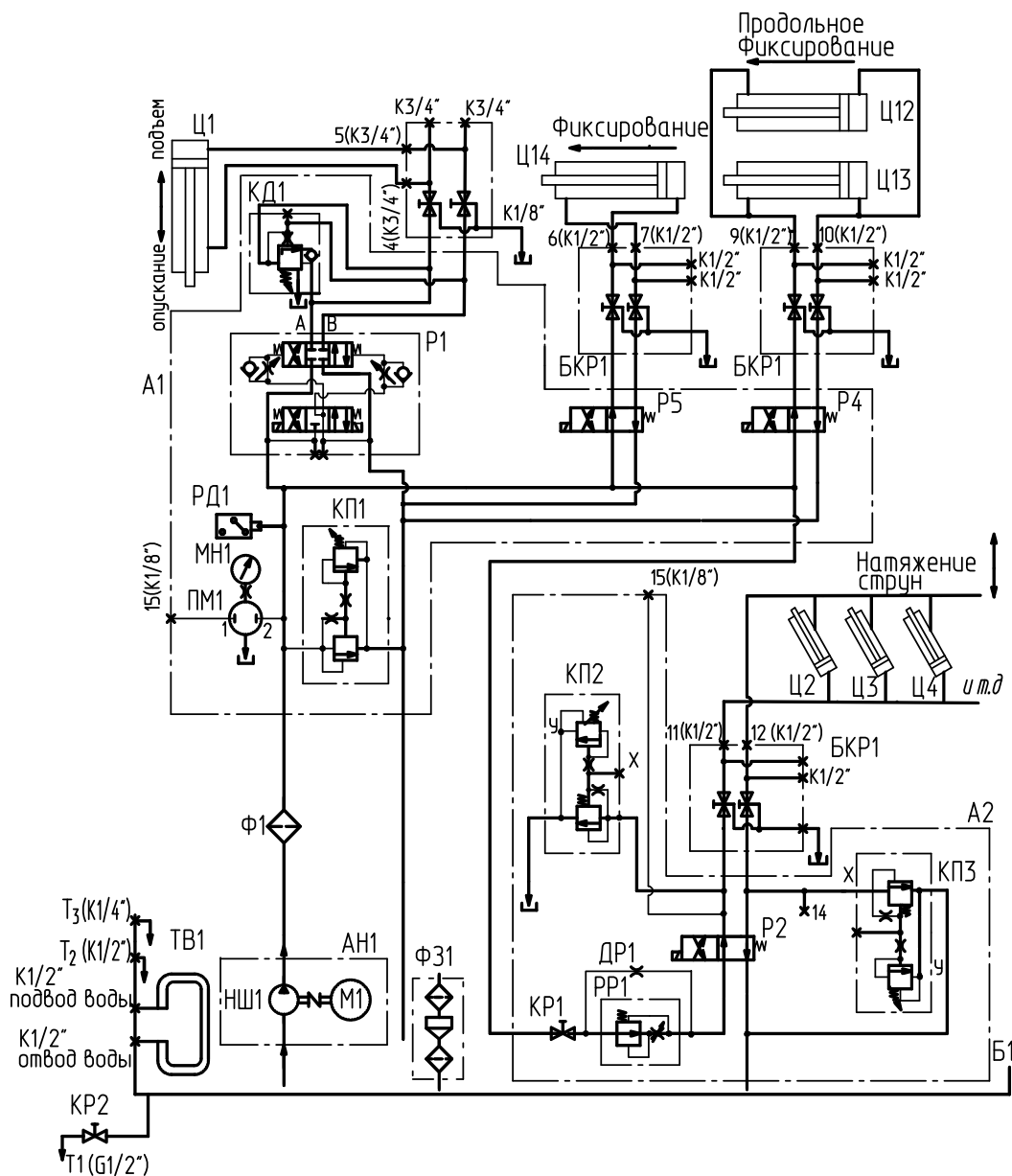
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	160
Номинальное давление насоса НШ, МПа (кгс/см ²)	16 (160)
Давление настройки предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	10 (100)
Номинальная подача насоса, л/мин	30
Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	1065 765 1010
Масса (без рабочей жидкости), кг	380

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...213 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 50°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



Б1 – гидробак; Ф31 – фильтр заливной; ТВ1 – теплообменник водяной; КР2 – кран шаровой.

А1 – Гидроблок подъема и фиксирования цилиндров

КП1 – гидроклапан предохранительный; КД1 – гидроклапан давления; Р1, Р4 и Р5 – гидрораспределители; РД1 – реле давления; ПМ1 – переключатель манометра; МН1 – манометр.

А2 – гидроблок натяжения струн

КР1 – кран; ДР1 – дроссель; КП2, КП3 – гидроклапаны предохранительные; Р2 – гидрораспределитель; РР1 – регулятор расхода.

АН1 – агрегат насосный

Ф1 – фильтр напорный.

СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА

Станция сконструирована по принципу узловой сборки. Составные части крепятся при помощи болтов, винтов и, при необходимости, могут быть легко демонтированы.

Питание гидросистемы станции осуществляется насосным агрегатом.

При включении электродвигателя рабочая жидкость из гидробака подается через напорный фильтр и далее в гидроблок подъема и фиксирования гидроцилиндров А1.

Одновременно из гидроблока А1 рабочая жидкость поступает через открытый кран КР1 в гидроблок натяжения струн А2.

При включении одного электромагнита гидрораспределителя Р1 шток гидроцилиндра Ц1 поднимает раму вверх до упора расположенного в портале. При включении другого электромагнита (первый выключен) шток гидроцилиндра опускает раму вниз до упоров имеющих-ся на колонне.

Для уменьшения скорости опускания рамы, на сливе из штоковой полости создается давление (подпор) величина которого соответствует настроенному клапаном давления КД1.

При выключенном электромагните гидрораспределителя Р5, шток гидроцилиндра Ц14 на котором имеется фиксатор совершая поступательное движение фиксирует раму в первоначальном положении.

При включенном электромагните распределителя Р4, штоки рабочих цилиндров Ц12 и Ц13 на которых имеются фиксаторы, совершая поступательное движение фиксируют раму в продольном положении.

Гидроцилиндры Ц2...Ц4 и т. д. служат для натяжения струн.

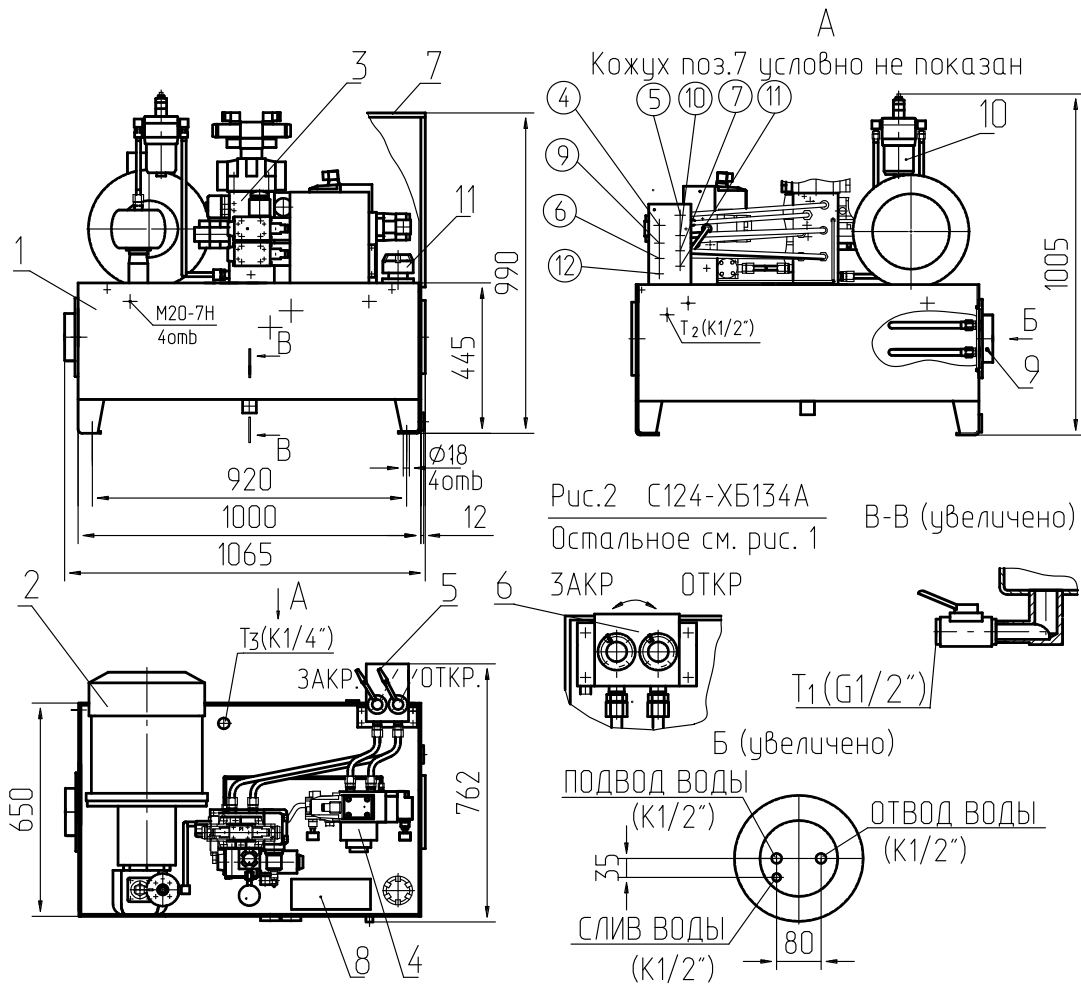
Регулятор расхода РР1 регулирует скорости движения гидроцилиндров Ц2...Ц4 и т. д.

Реле давления РД1 служит для контроля давления в гидросистеме и подачи электрического сигнала в цепь при повышении или понижении давления (в сравнении с величиной, на которую настроено реле).

Гидроблок кранов БКР1 предназначен для соединения с исполнительными органами резательной машины.

При соединении гидролиниями дополнительных выводных отверстий гидроблоков кранов БКР1 станции мод. С124-ХБ.134 и станции мод. С124-ХБ.134А и переключая соответствующим образом ручки кранов появляется возможность работать двум резательным машинам от любой из двух станций.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – гидробак; 2 – агрегат насосный; 3 – гидроблок подъема и фиксирования цилиндров; 4 – гидроблок натяжения струн; 5,6 – гидроблоки кранов; 7 – кожух; 8 – электрокоробка; 9 – теплообменник водяной; 10 – фильтр напорный; 11 – фильтр заливной.

Обозначение выводов 4...12 соответствует схеме гидравлической принципиальной.