

 ОАО «ГСКТБ ГА»	<b>Теплообменник воздушный          типа 2Г44-25</b>	
	<b>Номинальный расход          100 л/мин</b>	<b>Максимальное давление          0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>)</b>

Теплообменник предназначен для охлаждения рабочей жидкости в гидросистемах.

Область применения – гидроприводы металлообрабатывающих станков, прессов и другого гидрофицированного оборудования.

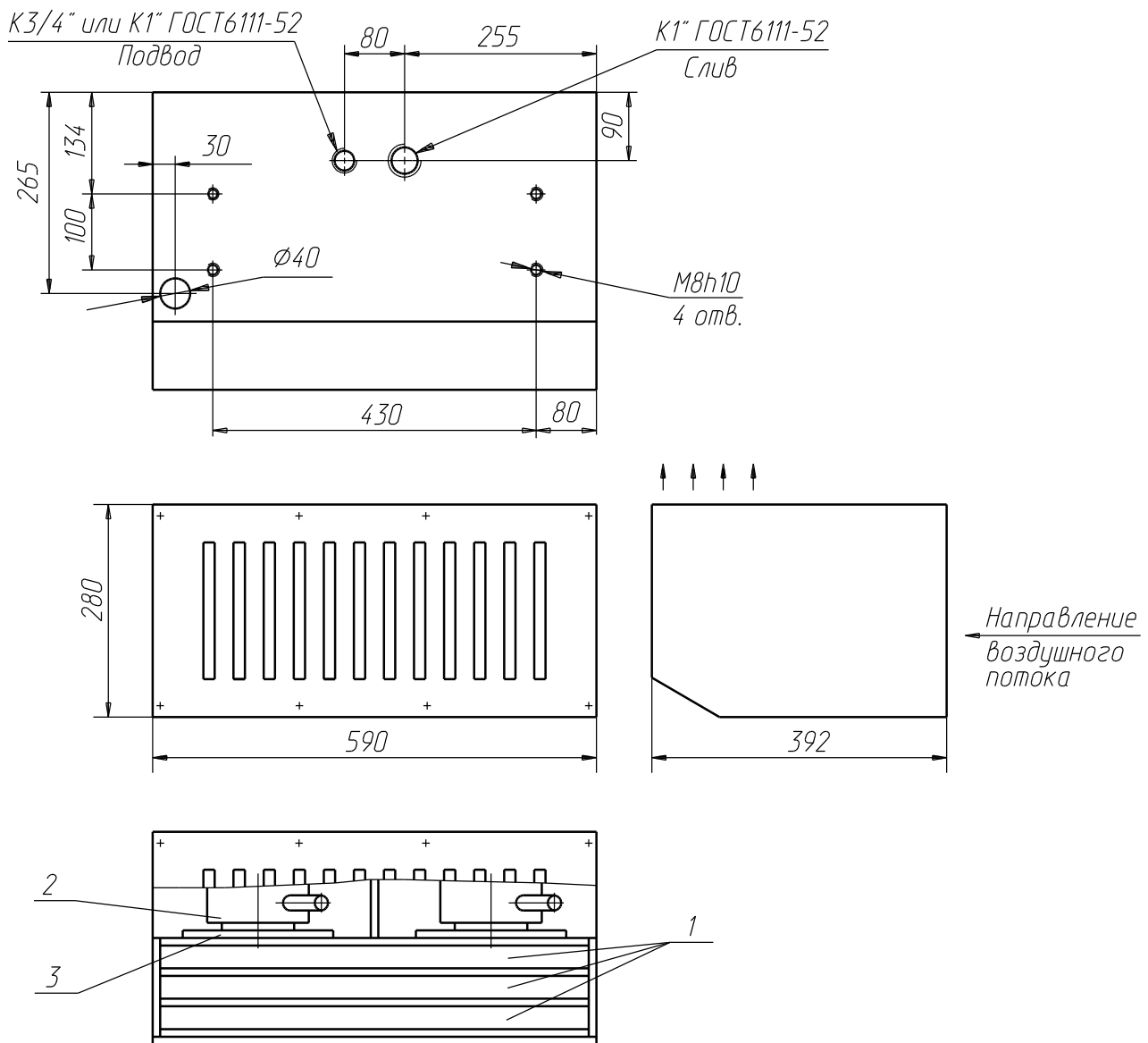
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Норма для исполнения
1 Давление рабочей жидкости на входе в теплообменник, МПа, не более	0,2
2 Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	100
3 Количество тепла, рассеиваемое в единицу времени при номинальном расходе рабочей жидкости через теплообменник и перепаде температур между рабочей жидкостью и воздухом на входе в теплообменник, $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$ , кДж/ч (рассеиваемая мощность, кВт)	17640  (4,9)
4 Масса, кг	45

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование	Параметр
Рабочая жидкость	Минеральные масла с кинематической вязкостью от 15 до 200 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От минус 10°С до плюс 55°С
Температура воздуха	От минус 10°С до плюс 50°С
Положение при эксплуатации	Любое

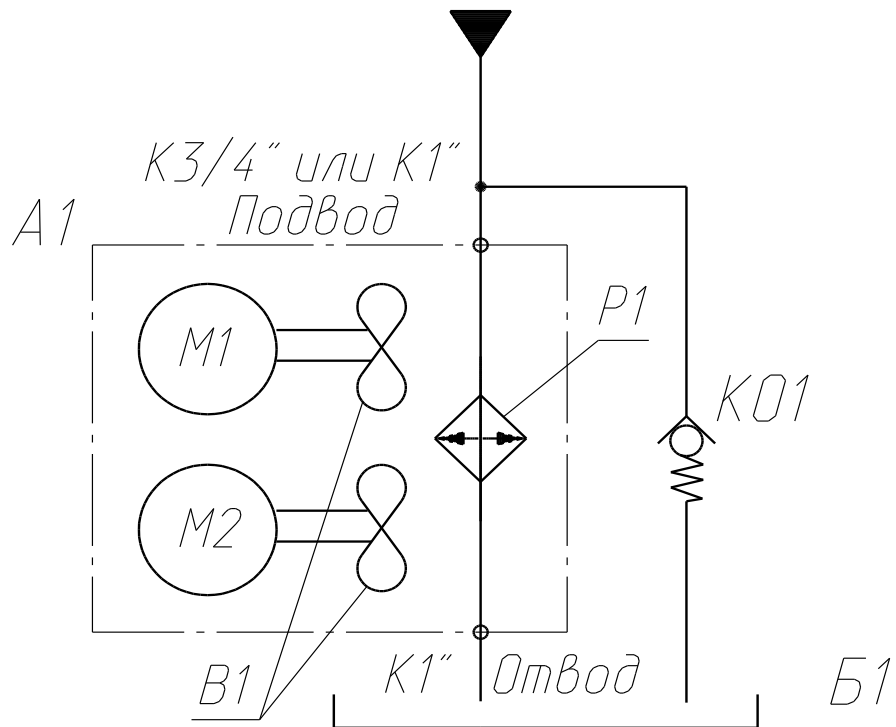
## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ



1 – радиаторы P1, 2 – электродвигатели M1 и M2, 3 – вентиляторы В1

Рисунок 1

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА  
ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННИКА**



- A1 - теплообменник воздушный типа 2Г44-25 в том числе:  
M1, M2 - электродвигатель (АИР50В2 или АИР50А2,  
 $n = 3000$  об/мин,  $N = 0,12$  или  $0,09$  кВт,  
 $U = 380$  В,  $f = 50$  Гц);
- B1 - вентиляторы;
- P1 - радиаторы;
- К01 - обратный клапан типа Г51-3 или 1МКО  $dy=20$  мм  
(давление открывания  $0,15$  МПа);
- Б1 - гидробак

**Рисунок 2**