

 <b>ОАО «ГСКТБ ГА»</b>	<b>Трубогиб гидравлический          комплектный мод. ТГ11-70/125</b>	
	<b>Максимальный угол изгиба          90°</b>	<b>Максимальное давление          70 МПа (700 кгс/см<sup>2</sup>)</b>

- компактность
- малый вес
- простота в эксплуатации

Трубогиб гидравлический комплектный является средством малой механизации и предназначен для гибки водогазонапорных труб по ГОСТ 3262 в холодном состоянии.

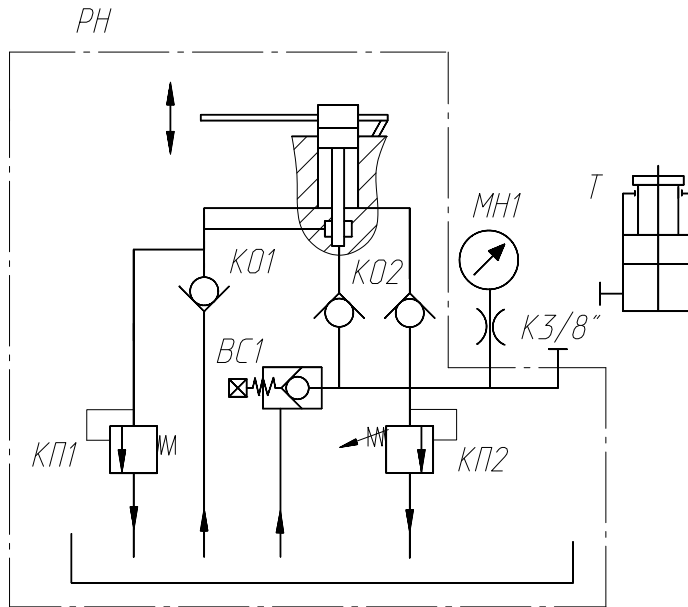
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Вместимость гидробака ручного насоса, дм <sup>3</sup> (л)	2,5 (2,5)
2 Максимальное давление ручного насоса, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	70 (700)
3 Усилие на штоке при максимальном давлении, т	11
4 Ход штока, мм	125
5 Ход штока за двойной ход рукоятки ручного насоса, мм: - без нагрузки; - при нагрузке свыше 1,5 т	3,5 0,3
6 Усилие на рукоятке ручного насоса, Н (кгс)	343(35)
7 Наружный диаметр труб, мм	17-42
8 Внутренний диаметр труб, мм	10-32
9 Масса (без рабочей жидкости) трубогиба, кг, не более: в т.ч.: - насос ручной - трубогиб	32  15 17

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

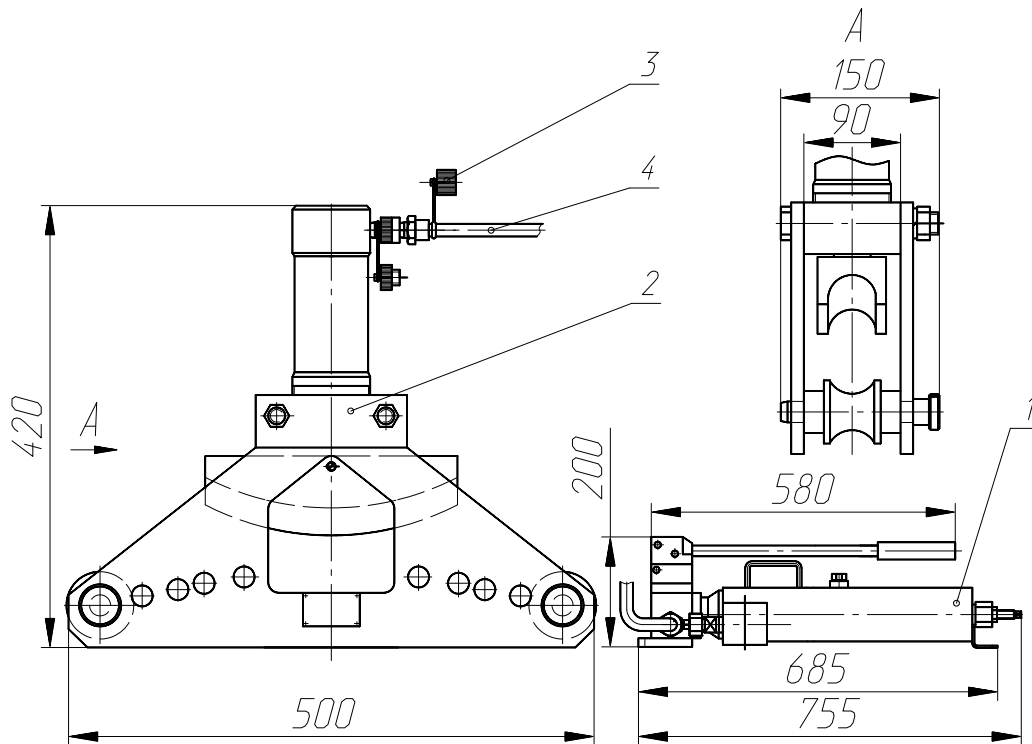
Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 15...200 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12-го класса чистоты по ГОСТ 17216
Температура окружающей среды	От минус 20 до плюс 50°С
Положение при эксплуатации: - насоса - трубогиба	Горизонтальное Произвольное

## СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



PH1 - насос ручной (в том числе KO1, KO2 - клапан обратный; KP1, KP2 - клапан предохранительный; BC1 - вентиль сливной); MH1 - манометр; T - трубогиб.

## КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 - насос ручной; 2 - трубогиб; 3 - быстросъемное соединение;  
4 - рукав высокого давления.