

ОАО «ГСКТБ ГА»

Установка для виброабразивной доводки

Установка для виброабразивной доводки предназначена для притирки внутренних и наружных конических поверхностей.

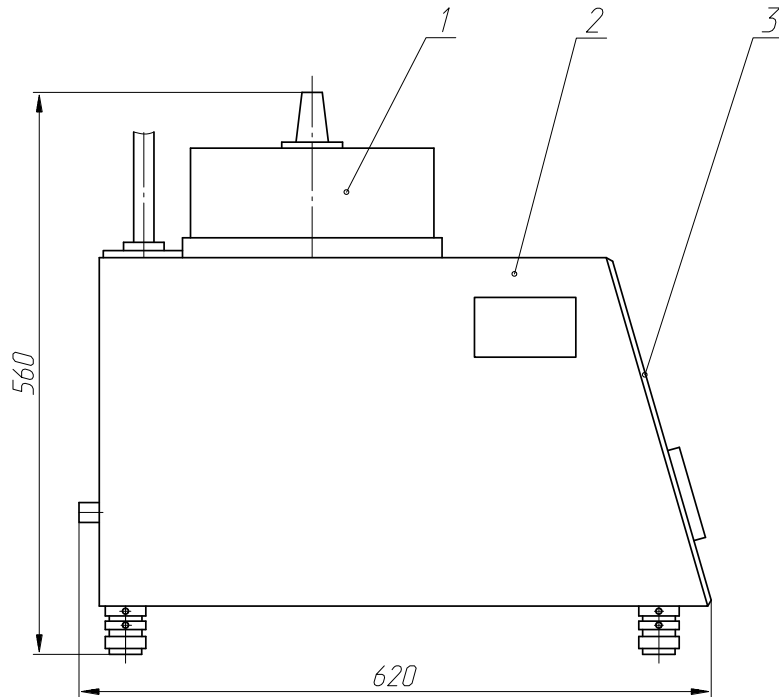
Основные узлы:

- вибропривод, сообщаящий притиру угловые и линейные колебания;
- пульт питания и управления, предназначенный для подвода к электромагнитным вибраторам регулируемого напряжения и относительного сдвига фаз напряжения, питающих вибраторы угловых и линейных колебаний.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Изменение параметра шероховатости Ra ,мкм	От 0,63 до 0,16
2 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	10
3 Угол конуса обрабатываемой поверхности детали, °	1...179
4 Амплитуда линейных колебаний, мм	0,3 _{-0,1}
5 Амплитуда угловых колебаний, мм	5 ₋₁
6 Производительность установки, шт./ч (при притирке детали с площадью обрабатываемой поверхности 10 см ²)	27,3
7 Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5
8 Габаритные размеры установки, мм, не более: — длина — ширина — высота	510 620 560
9 Масса установки, кг	120

ОБЩИЙ ВИД УСТАНОВКИ



1 – вибропривод; 2 – каркас; 3 – пульт управления.

ПУЛЬТ ПИТАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ

