

ОАО «ГСКТБ ГА»

Установка для притупления острых кромок мод. Н1.237

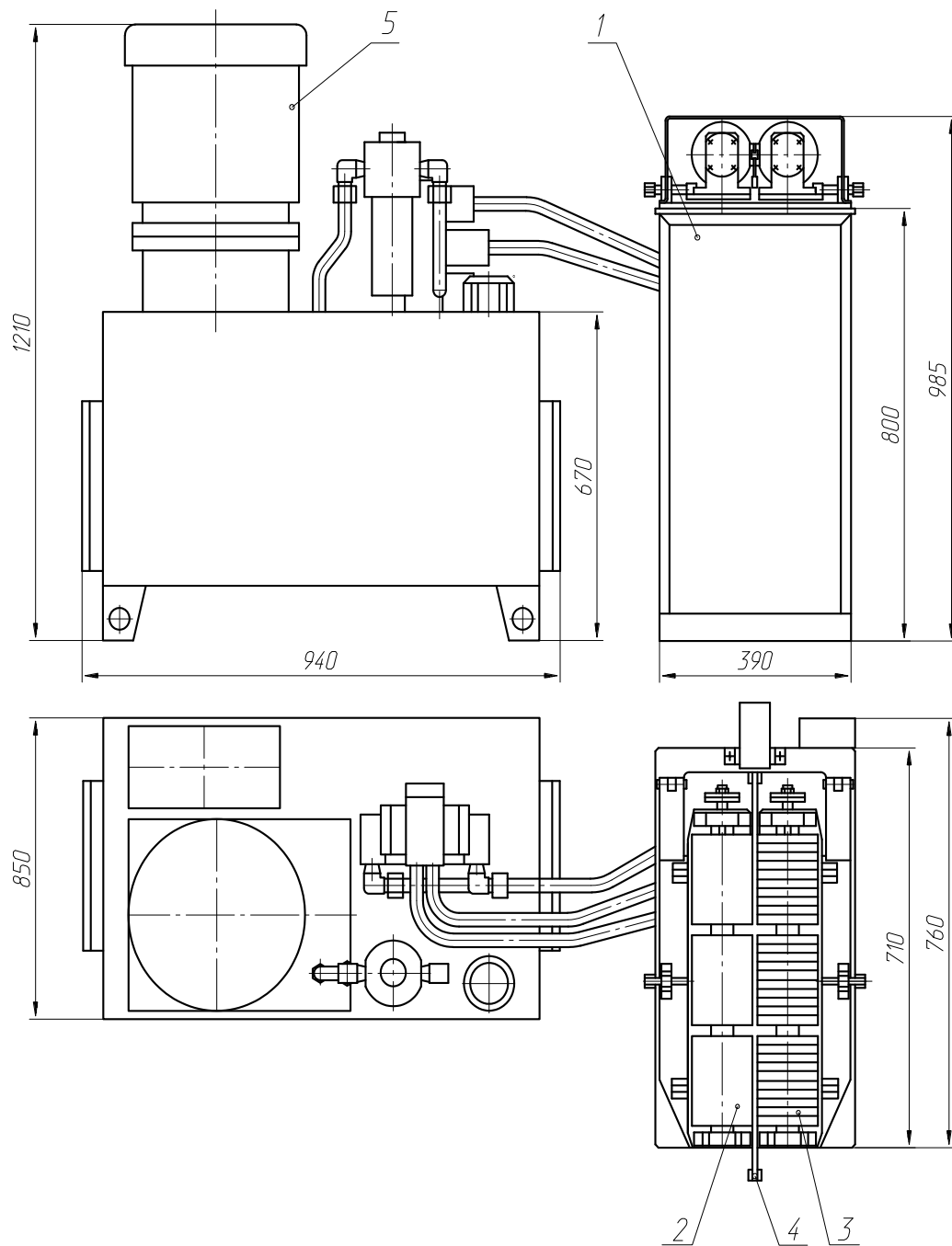
Установка предназначена для притупления острых кромок и зачистки канавок после термообработки и шлифования на цилиндрических деталях типа золотников, гильз и т.п. посредством обработки блоком цилиндрических металлических щёток.

- обработка деталей широкого диапазона диаметров
- высокое качество обработки поверхности

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| Наименование параметра | Величина параметра |
|---|---------------------------|
| 1 Диаметр обрабатываемых деталей, мм | 10...45 |
| 2 Частота вращения обрабатывающего вала, об/мин | 600...960 |
| 3 Частота вращения ведущего вала, об/мин | 60...150 |
| 4 Мощность электродвигателя, кВт | 3,0 |
| 5 Род тока питающей сети | Переменный, трехфазный |
| 6 Напряжение, В | 380 |
| 7 Габаритные размеры установки, мм, не более: – длина – ширина – высота | 710 400 985 |
| 8 Габаритные размеры гидростанции, мм, не более: – длина – ширина – высота | 940 850 1210 |
| 9 Масса, кг | 450 |

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – стол; 2 – ведущий вал; 3 – обрабатывающий вал;
4 – сменный направляющий желоб; 5 – гидростанция.