



ОАО «ГСКТБ ГА»

Пресс гидравлический

Пресс гидравлический предназначен для облицовывания мебельных щитов шпоном, текстурированной бумагой, пластиком и другими материалами.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Максимальные размеры мебельного щита, мм	2100x900x65
2 Количество одновременно обрабатываемых щитов, шт.	2
3 Просвет между нагревательными плитами, мм	75
4 Режим работы пресса	Ручной, автоматический
5 Усилие прижима, кН	до 2000
6 Длительность выдержки под давлением, мин.	0,5-10
7 Мощность электронагревателей, кВт	42
8 Нагрев плит	Индукционный
9 Время первоначального нагрева плит, мин.	30
10 Поддержание температуры плит	Автоматическое
11 Мощность электродвигателя, кВт	7,5
12 Габаритные размеры пресса, мм: длина; ширина; высота	3800 1840 1820
13 Масса пресса, т	7,5
14 Цена	Договорная

ОБЩИЙ ВИД ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБЛИЦОВОЧНОГО

