 ОАО «ГСКТБ ГА»	Стенд для испытания, диагностики гидрооборудования сельскохозяйствен- ных машин и фильтрации масла Г477	
	Номинальное давление стенда 20 МПа (200 кгс/см²)	Вместимость гидробака 470 дм³ (470 л)

Стенд предназначен для испытания и проведения регулировок гидрооборудования сельскохозяйственных тракторов, зерноуборочных и кормоуборочных комбайнов, экскаваторов, скреперов, бульдозеров, грейдеров, авто-электро и тракторных погрузчиков, лесозаготовительных, коммунальных и других мобильных машин.

Стенд применяется в мастерских колхозов, совхозов, агропромов и ремонтных предприятиях различных отраслей народного хозяйства.

На стенде можно испытывать вновь приобретенное или прошедшее ремонт гидрооборудование.

Стенд укомплектован передвижной фильтрующей установкой для очистки загрязненных минеральных масел.

Техническая характеристика

Стенда

Вместимость гидробака, дм ³ (л)	470
Номинальное давление, МПа (кг/см ²)	20 (200)
Электродвигатель АИР160М4У3 мощность, кВт	18,5
число оборотов вала, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм	1500x940x1700
Масса стенда (без масла), кг	800

Фильтрующей установки

Электродвигатель АИР71А4У3 мощность, кВт	0,55
число оборотов вала, об/мин	1500
Тонкость фильтрации фильтров, мкм	25
Габаритные размеры, мм	500x550x1430
Масса фильтрующей установки, кг	80

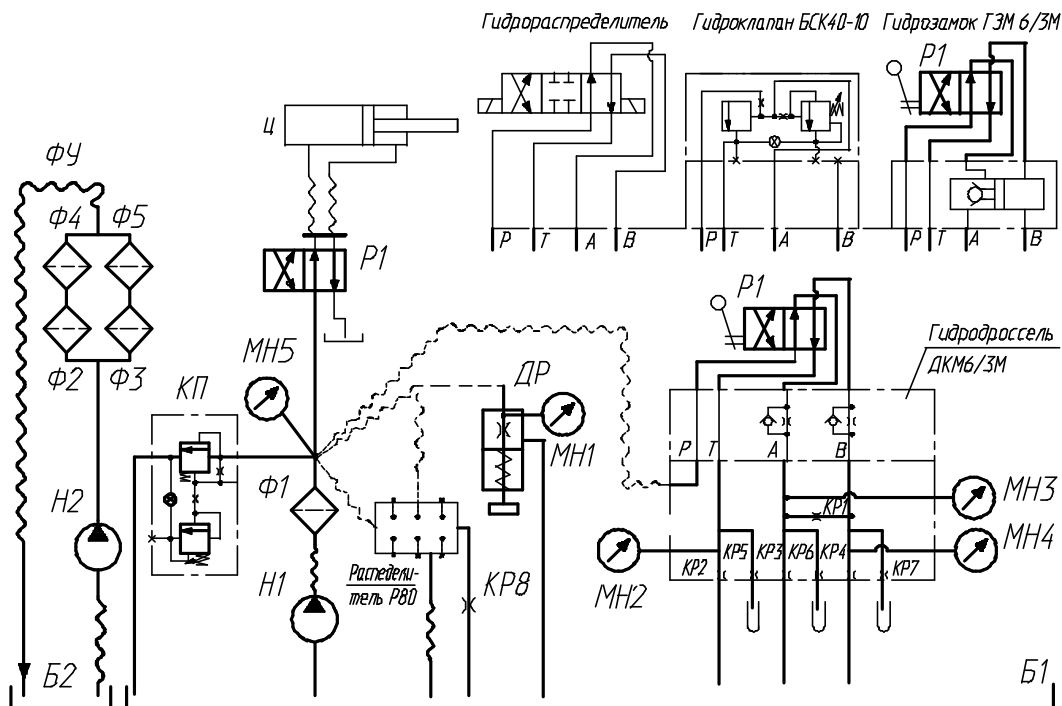
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...213 мм ² /с (сСт)
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71
Температура рабочей жидкости	От плюс 10 до плюс 55°С
Температура окружающей среды	От плюс 10 до плюс 40°С

Стенд обеспечивает испытание:

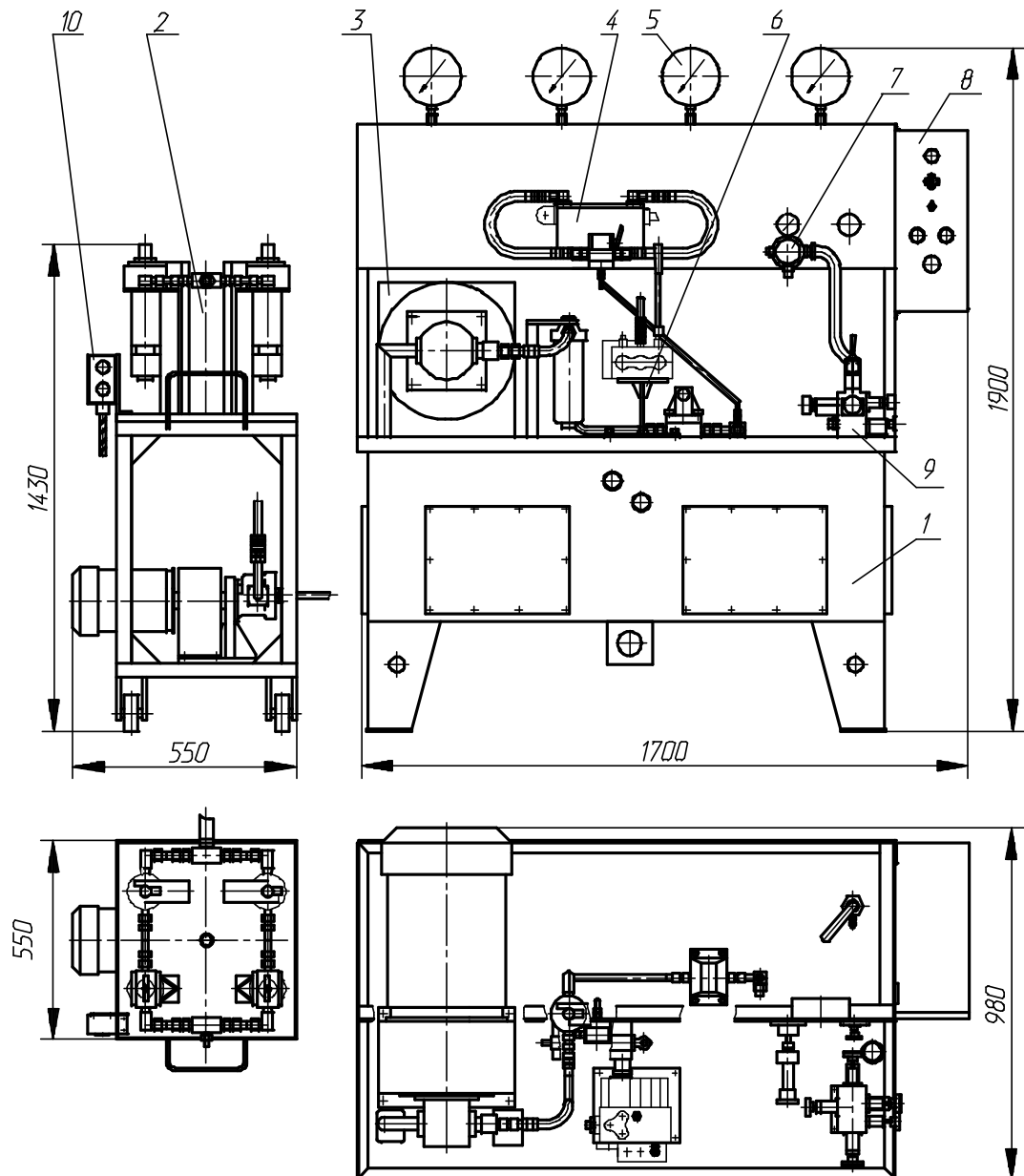
- насосов (шестеренных НШ6 - НШ100, пластинчатых НПЛ5/6,3 - НПЛ40/6,3, НПЛ5/16 - НПЛ56/16, насосов других конструкций с объемной подачей до 100 л/мин;
- гидрораспределителей (проверка перемещения золотника, фиксация золотника в рабочих позициях, возврат золотника в нейтральную позицию, давление настройки автомата возврата золотника, давление настройки и регулировки предохранительного клапана);
- гидроблоков (проверка функционирования гидрораспределителя, гидрозамка, гидродросселя, гидроклапана);
- силовых гидроцилиндров (проверка прочности цилиндра, наружной герметичности, внутренних утечек, давление холостого хода, герметичности клапана ограничения хода);
- агрегатов гидрооборудования рулевого управления (проверка объемной подачи насоса гидроусилителя, технического состояния распределителя гидросистемы, усилителя рулевого управления, проверку давления срабатывания предохранительного клапана гидроусилителя руля).

Схема гидравлическая принципиальная



Б1,Б2 - гидробаки; Н1,Н2 - насосы; Φ1-Φ5 - фильтры; ФУ - передвижная фильтрующая установка; МН1-МН5 - манометры; КР1-КР8 – клапаны редуцирующие; КР1 - клапан предохранительный; Р1 - гидрораспределитель; ДР - гидродроссель; Ц - гидроцилиндр.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 - гидробак; 2 - передвижная фильтрующая установка; 3 - наладка для испытания насоса; 4 - наладка для испытания гидроцилиндра; 5 - манометр; 6 - наладка для испытания гидрораспределителя; 7 - дроссель-расходомер; 8 - электрошкаф; 9 - наладка для испытания гидроаппаратов типа БСК; 10 - пульт управления.