



ОАО «ГСКТБ ГА»

## Установка для сборки зубчатого колеса и ступицы мод. Н1.803

Установка предназначена для монтажа зубчатого колеса ТЭП 70.31.17.110 и ступицы ТЭП 7 5.31.17.101 в условиях локомотивного депо железных дорог и ремонтных организаций.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Максимальное рабочее давление масла в гидроцилиндре фиксации, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	9,5 (95)
2 Усилие на штоке при максимальном рабочем давлении, кН (т)	75(7,5)
3 Диаметр гидроцилиндра, мм	100
4 Ход поршня, мм	20
5 Максимальное рабочее давление масла в гидроцилиндре запрессовки, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	10 (100)
6 Усилие на штоке при максимальном рабочем давлении, кН (т)	45(4,5)
7 Диаметр гидроцилиндра, мм	76
8 Ход поршня, мм	100
9 Мощность гидропривода, кВт, не более	2,2
10 Род тока	Переменный
11 Частота, Гц	50
12 Напряжение, В	380
13 Объем гидробака, л	40
14 Габаритные размеры станда, мм, не более	1340x1080x1280
15 Масса станда (без гидростанции), кг, не более	990
16 Масса гидростанции, кг, не более	90
17 Управление работой	Рукоятки, пост кнопочный

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающей среды	От плюс 10 °С до плюс 40°С
Относительная влажность воздуха	От 60 % до 80 %