

ОАО ГСКТБ ГА

## Гидрораспределитель Р50.32А44МГ

Условный проход  
50 мм

Номинальный расход  
400 л/мин

Номинальное давление  
32 МПа

Предназначен для управления пуском, остановом и направлением движения потока рабочей жидкости. Область применения – объемные гидроприводы машин различных отраслей техники.

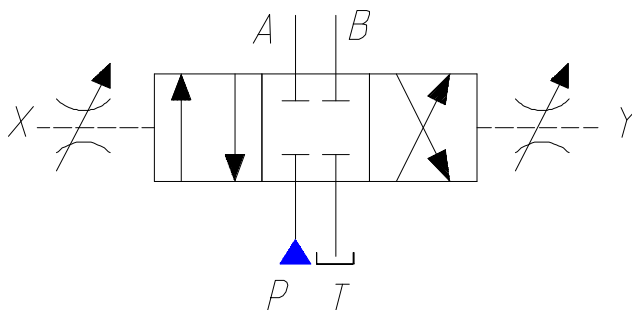
### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, мм	50
Номинальное давление на входе, МПа	32
Максимальное давление на входе, МПа	35
Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	400
Максимальный расход рабочей жидкости, л/мин	500
Давление управления, МПа	1...16

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающей среды, °С	+1..+55
Рабочая жидкость	минеральное масло
Вязкость рабочей жидкости, мм <sup>2</sup> /с	20 до 200
Температура рабочей жидкости, °С	+10 .. +70
Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-2001, не грубее	12

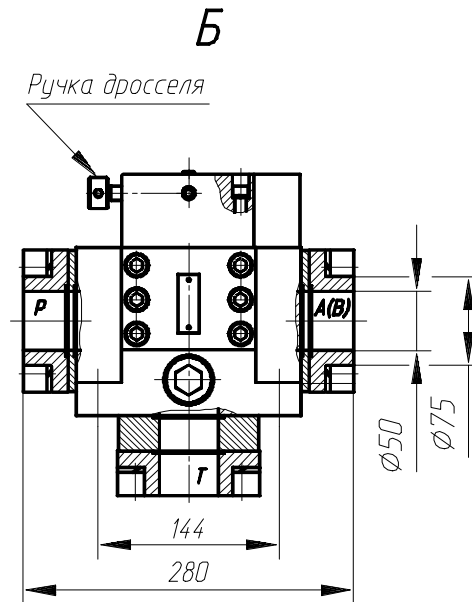
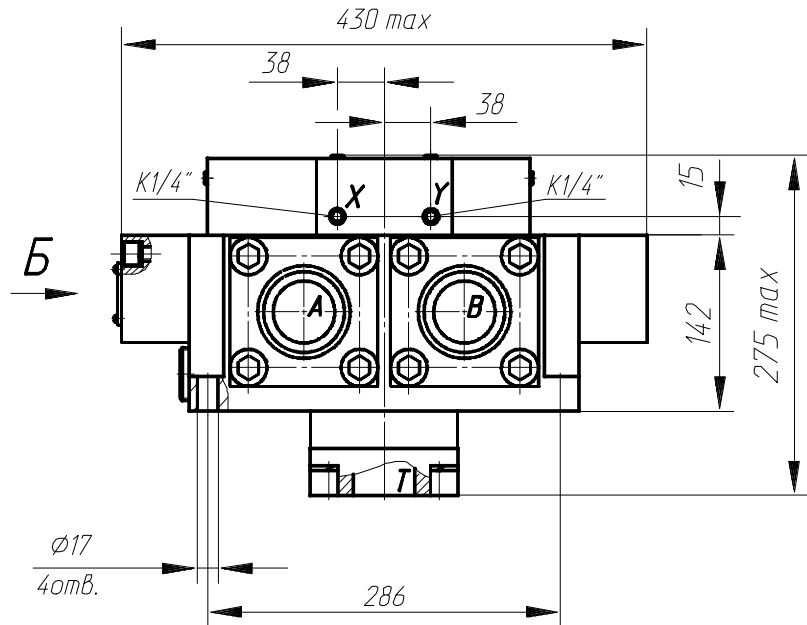
### УСЛОВНОЕ ГРАФИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ (ГИДРОСХЕМА) ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



### СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Р	50.	32	А	44	М	Г
Тип аппарата – гидрораспределитель							
Условный проход, мм							
Номинальное давление, МПа							
Вид монтажа – фланцевый							
Схема распределения жидкости							
Возможность регулирования времени срабатывания							
Вид управления - гидравлическое							

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



## СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

Гидрораспределитель состоит из корпуса с размещенным в нем золотником и каналами P (присоединение напорной гидролинии), A и B (присоединение цилиндрических гидролиний) T.

К корпусу распределителя крепится плита, в которой расположены дроссели регулирования времени срабатывания. В плите также расположены каналы X и Y.

Канал X и Y должны быть соединены со сливом управления в исходной позиции и попеременно соединиться с подводом управления или сливом управления при выводе распределителя в рабочие позиции

Возврат золотника в исходную позицию осуществляется при помощи пружин.