 ОАО «ГСКТБ ГА»	Станция гидропривода мод. С122-СТД		
	Номинальная емкость бака 30 дм³	Номинальная подача 4 л/мин	Номинальное давление 32 МПа (320 кгс/см²)

- функционально завершенное изделие, скомпонованное по принципу узловой сборки;
- полнопоточная фильтрация рабочей жидкости на нагнетании и сливе;
- электровизуальный индикатор загрязнения фильтра.

Станция гидропривода мод. С122–СТД является составной частью оборудования для испытания балок мостоленты.

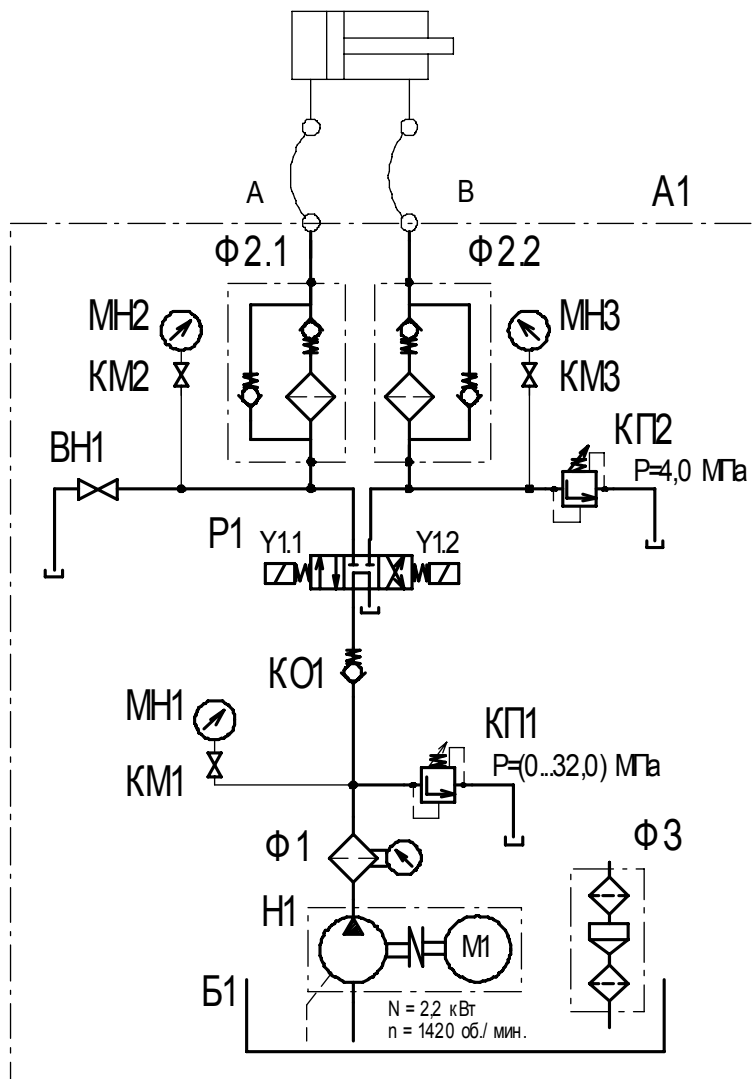
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Норма
Номинальная емкость гидробака, дм ³ , не более	30
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	32 (320)
Номинальная подача насоса, л/мин, не менее	4,0
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	707
- ширина	400
- высота	920
Масса станции (без рабочей жидкости), кг, не более	140

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 25...213 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 60°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ 17216-71

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



A1 – станция гидропривода; Б1 – гидробак; КМ1...КМ3 – кран манометра; КО1 – гидроклапан обратный; КП1, КП2 – клапан управляющий; МН1...МН3 – манометр; Н1 – насосная установка; Р1 – секционный распределитель; Φ2.1, Φ2.2 – фильтр линейный; Φ1 – фильтр напорный; Φ3 – фильтр заливной.

СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА

Управление движением исполнительного механизма (перемещение штока гидроцилиндра) осуществляет гидрораспределитель, контроль давления в линии «А» по манометру МН2. Требуемое давление в линии «А» (не более 32 МПа (320 кгс/см²)), настраивается при помощи клапана КП1. Затем производится нагрузка металлоконструкции гидроцилиндром. Контроль давления по манометрам МН1 и МН2, время работы насоса при давлении 32 МПа (320 кгс/см²) не более 5 мин.

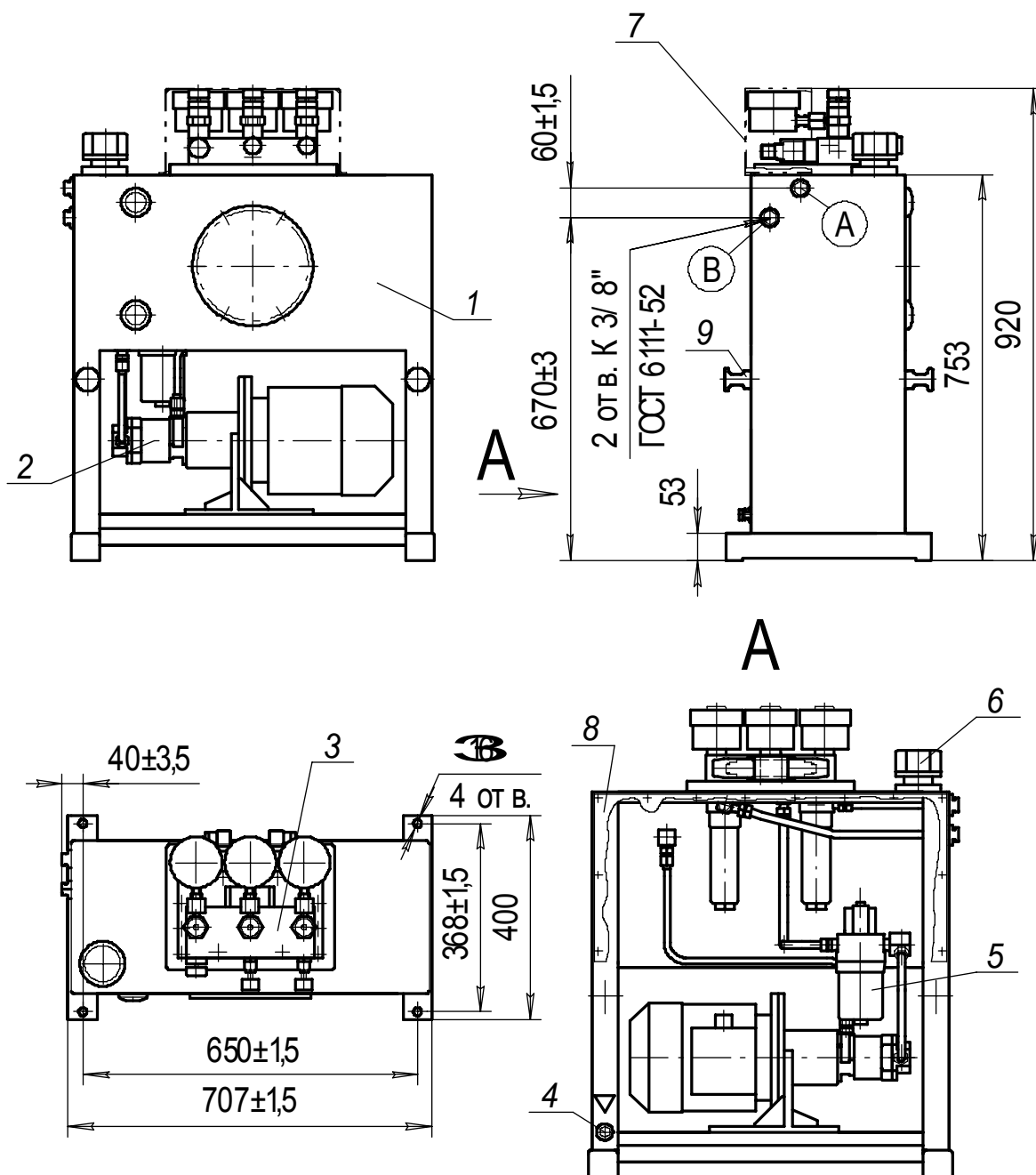
Регулирование скорости перемещения штока цилиндра осуществляется вентилем ВН1. При полностью закрытом вентиле скорость перемещения максимальная, при открывании вентиля скорость перемещения штока — уменьшается.

Для втягивания штока гидроцилиндра необходимо переключить магнит распределителя Р1. Давление в линии «В» контролируется по манометру, и определяется настройкой клапана КП2.

Краны манометров КМ1...КМ3 позволяют демпфировать линии подключения и обеспечивают благоприятные условия работы манометров МН1...МН3.

Система защищена от загрязнений полнопоточным фильтром Φ1 с тонкостью фильтрации 25 мкм в напорной линии, фильтрами Φ2.1 и Φ2.2 с тонкостью фильтрации 25 мкм, установленных в линиях «А» и «В» соответственно.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – гидробак; 2 – насосный агрегат; 3 – гидроблок; 4 – узел заземления; 5 – фильтр напорный; 6 – фильтр заливной; 7 – кожух защитный; 8 – щит; 9 – бонка грузовая.

Назначение выводов:

А – подача в гидроцилиндр; В – слив из гидроцилиндра.

Республика Беларусь Гомель 246629, Советская, 145	тел. 10(375 232) 68 40 80 факс 10(375 232) 68 31 40, 68 33 60
---	--