 ОАО «ГСКТБ ГА»	Станция гидропривода С90-ДО537	
	Номинальная вместимость бака 3000 дм³ (3000 л)	Номинальная подача насоса с электронным пропорциональным управлением 395 л/мин

Станция гидропривода предназначена для обеспечения функционирования прессов по изготовлению различных строительных элементов: силикатных кирпичей, блоков, бордюров и т.д.

– электронное управление функционированием пресса в составе автоматизированного комплекса;

– стабилизация температуры рабочей жидкости

– полнопоточная фильтрация рабочей жидкости;

– автоматический контроль двух уровней рабочей жидкости в гидробаке и ее температуры;

– использование в гидросистеме аксиально-поршневого насоса с пропорциональным управлением обеспечивает возможность программного управления скоростью движения исполнительных органов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	3000
Номинальная подача насоса, л/мин: <ul style="list-style-type: none"> • аксиально-поршневого Н1; • пластинчатого Н2; • пластинчатого Н3. 	395 18/18 58,7/71,4
Давление настройки клапана предохранительного, МПа: <ul style="list-style-type: none"> • КП1: <ul style="list-style-type: none"> - ступень высокого давления; - ступень низкого давления. • КП2 	25 8,0 5,0
Водяной теплообменник: <ul style="list-style-type: none"> - количество отводимого тепла, рассеиваемое при номинальных расходах масла и воды и $\Delta t = 35^{\circ}\text{C}$, ккал/час; - расход масла, л/мин; - расход охлаждающей воды, л/мин; - масса, кг. 	32·10 ³ 160 80 82
Мощность основного приводного электродвигателя, кВт	75
Масса станции (без рабочей жидкости), кг, не более	3500

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 20...213 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 55°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С
Положение при эксплуатации	Горизонтальное

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

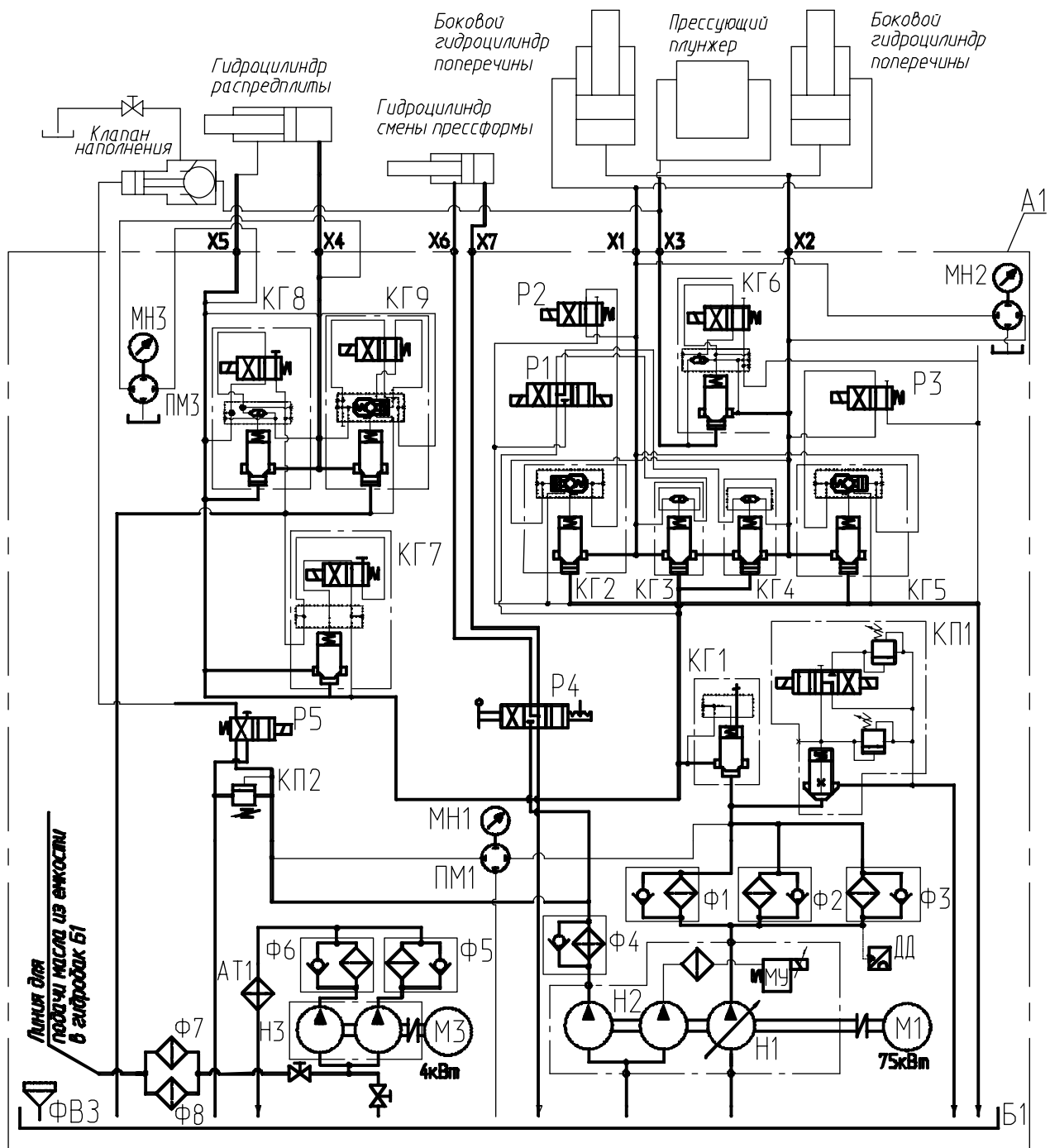


Рисунок 1

А1 – станция гидропривода:

Б1 – гидробак; Н1 – аксиально-поршневой насос с электронным пропорциональным управлением подачей; Н2 – насос пластинчатый; АТ1 – водяной теплообменник; Ф1-Ф6 – фильтры напорные; Ф7,Ф8 - фильтры сетчатые; МН1...МН3 - манометры; ПМ1...ПМ3 – переключатели манометров; ВН1-ВН4 - стальные шаровые краны; ФВ3 – фильтр заливной; КП1, КП2 – гидроклапаны предохранительные; КГ1-КГ9 – клапаны гидроуправляемые; P1-P5 – гидрораспределители; ДД – датчик давления.

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

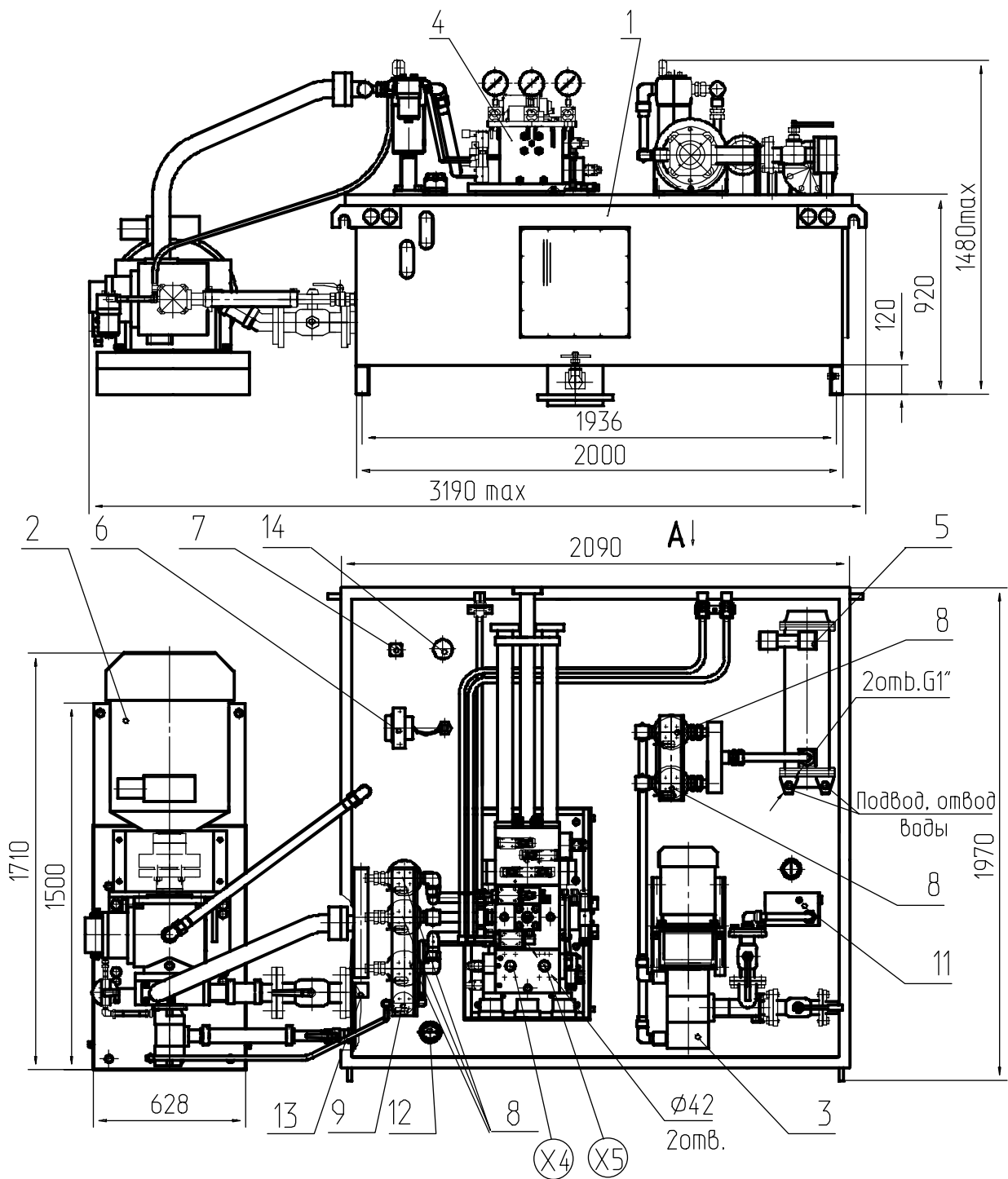
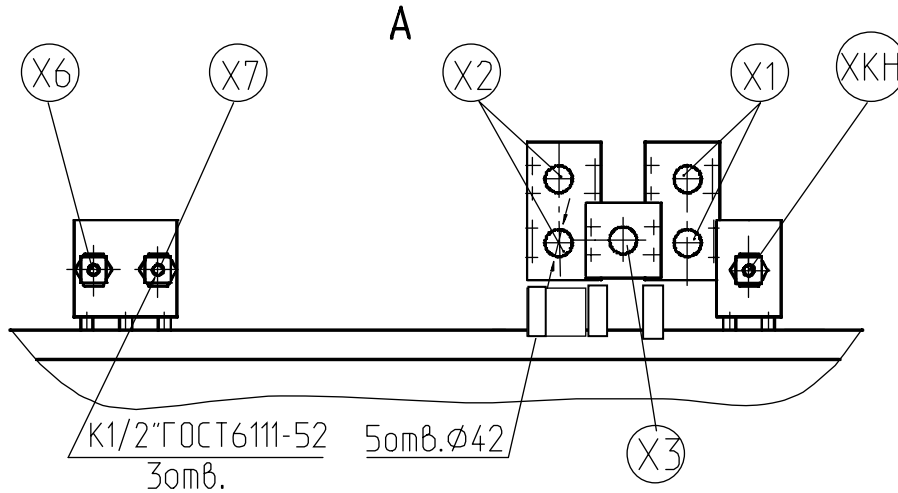


Рисунок 2

1 – гидробак; 2 – насосная установка; 3 – агрегат насосный; 4 – гидроблок; 5 – теплообменник водяной; 6 – термометр электроконтактный; 7 – реле контроля уровня; 8, 9 – фильтры напорные; 11 – блок фильтров; 12 – фильтр заливной; 13 – датчик давления; 14 – фильтр воздушный.

Вид А остальное см. рисунок 2



Поз. обозначение	Наименование выводов
X1	Подвод в штоковые полости боковых гидроцилиндров поперечины
X2	Подвод в поршневые полости боковых гидроцилиндров поперечины
X3	Подвод в прессующий плунжер
X4	Подвод в поршневую полость гидроцилиндра распределителя
X5	Подвод в штоковую полость гидроцилиндра распределителя
X6	Подвод в штоковую полость гидроцилиндра смены прессформы
X7	Подвод в поршневую полость гидроцилиндра смены прессформы
XКН	Подвод потока управления к клапану наполнения КН.

СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА

Станция сконпонована по принципу узловой сборки см. рисунок 2;

Станция гидропривода С90-ДО537 работает в соответствии со схемой гидравлической принципиальной см. рисунок 1.

Использование в гидросистеме современной гидроаппаратуры, аксиально-поршневого насоса с электронным пропорциональным управлением обеспечивает возможность программного управления работой пресса и улучшает его технологические возможности.

Наличие автономной маслоохладительной установки в составе водяного теплообменника, обеспечивает стабилизацию температуры рабочей жидкости пресса.

Возможность использования насосного агрегата для заполнения гидробака через фильтрующий блок, а также фильтрация на сливе, обеспечивает высокую чистоту рабочей жидкости в течение всего рабочего цикла.

Точное функционирование гидросистемы в целом определяется циклом, задаваемым электронной системой управления пресса по производству силикатного кирпича.

Республика Беларусь Гомель 246629, Советская, 145	тел. 10(375 232) 68 40 80 факс 10(375 232) 68 31 40, 68 33 60
---	--