

 <b>ОАО «ГСКТБ ГА»</b>	<b>Станция гидропривода мод.С50-ШЗ</b>		
	<b>Номинальная емкость бака 500 дм<sup>3</sup> (500 л)</b>	<b>Номинальная подача насоса 22 л/мин</b>	<b>Номинальное давление 20 МПа (200 кгс/см<sup>2</sup>)</b>

- функционально завершенное изделие, скомпанованное по принципу узловой сборки;
- непрерывный контроль двух уровней и температуры рабочей жидкости в баке;
- резервный насосный агрегат;
- аварийный гидроблок с ручным управлением;
- повышенные расходные характеристики гидроаппаратуры, в том числе пилотов гидро-распределителей;
- полнопоточная фильтрация возвращающейся в гидробак рабочей жидкости, в том числе магнитным фильтром;
- возможность замены дефектного гидроцилиндра затвора без выключения гидросистемы.

Станция гидропривода предназначена для управления гидроцилиндрами шиберных затворов сталковшей на установке непрерывной разливки стали.

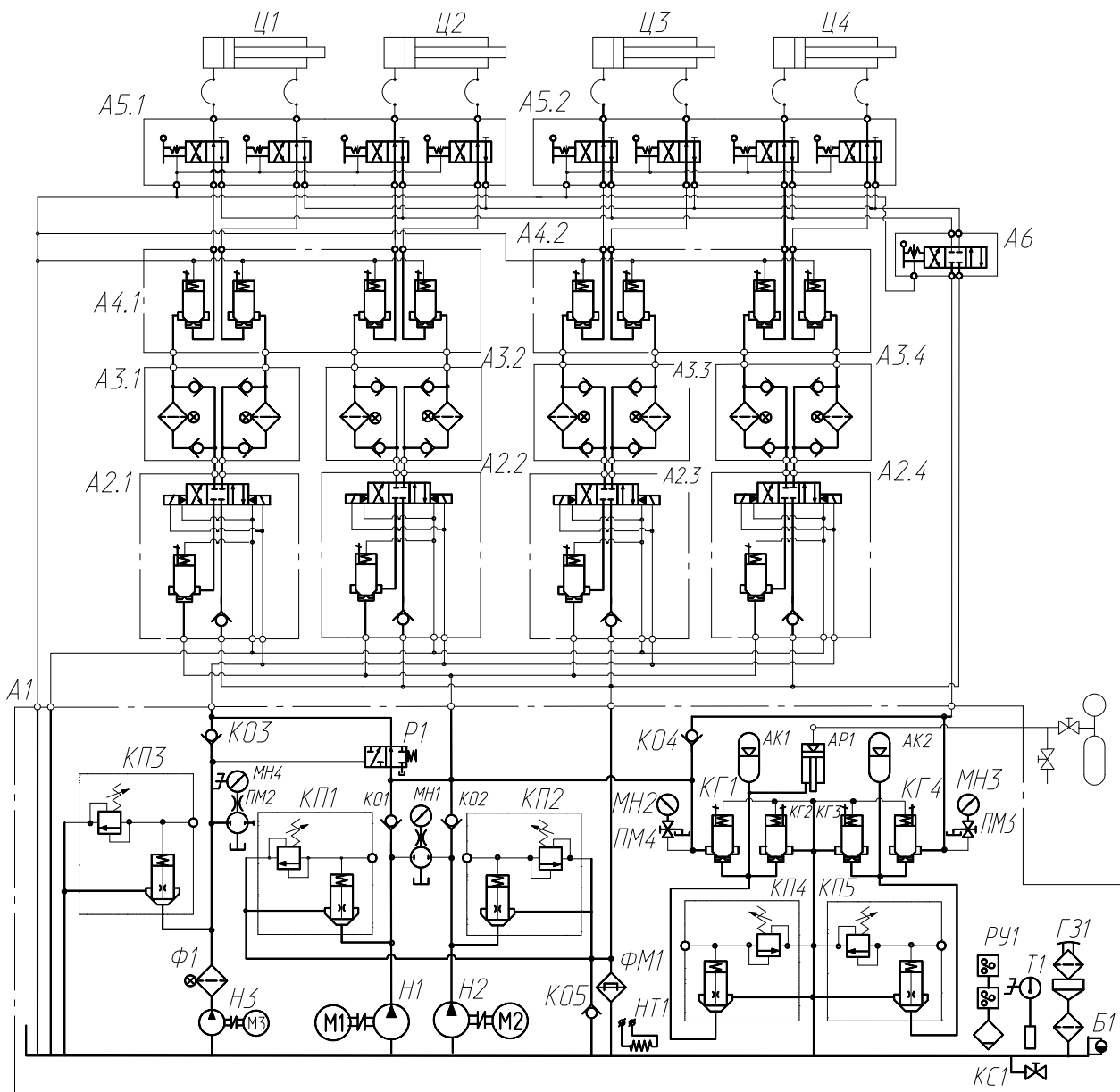
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Номинальная емкость гидробака, дм <sup>3</sup>	500
2 Номинальная подача насоса, л/мин	22
3 Номинальное давление, МПа	20
4 Мощность приводного электродвигателя, кВт	11
5 Суммарная емкость гидроаккумуляторов в основной системе, дм <sup>3</sup>	80
6 Емкость аварийного аккумулятора, дм <sup>3</sup>	40
7 Масса станции гидропривода (без рабочей жидкости), кг	2000

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

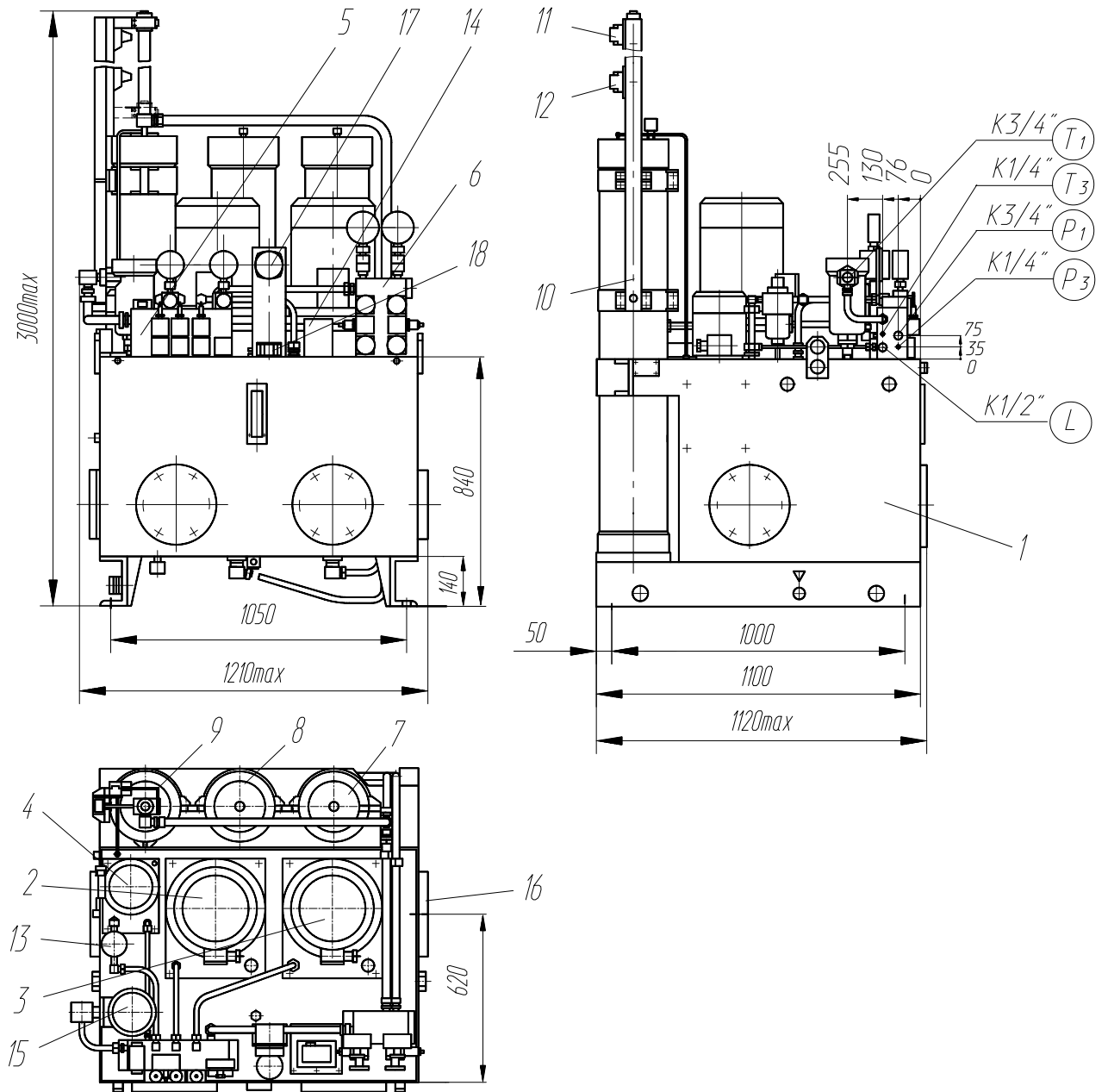
Рабочая жидкость	Минеральные масла вязкостью 25...213 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 55°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С
Чистота рабочей жидкости	Не грубее 12 класса по ГОСТ17216-71

## СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



A1 – станция гидропривода; A2.1...A2.4 – гидропанели управления; A3.1...A3.4 – блоки фильтров; A4.1, A4.2 – гидропанели отключения; A5.1, A5.2 – гидропанели переключения; A6 – гидропанель ручного управления; Ц1...Ц4 – гидроцилиндры шиберных затворов.

## КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 - гидробак; 2, 3, 4 – насосные агрегаты; 5, 6 – гидроблоки; 7, 8 – пневмогидро-аккумуляторы; 9 – пневмогидроразделитель; 10 – стойка; 11, 12 – путевые бесконтактные выключатели; 13 – фильтр; 14 – реле контроля уровня; 15 – сепаратор магнитный; 16 – нагреватель трубчатый; 17 – термометр манометрический; 18 – фильтр заливной.