



ОАО «ГСКТБ ГА»

## Установка для виброабразивной доводки

Установка для виброабразивной доводки предназначена для притирки внутренних и наружных конических поверхностей.

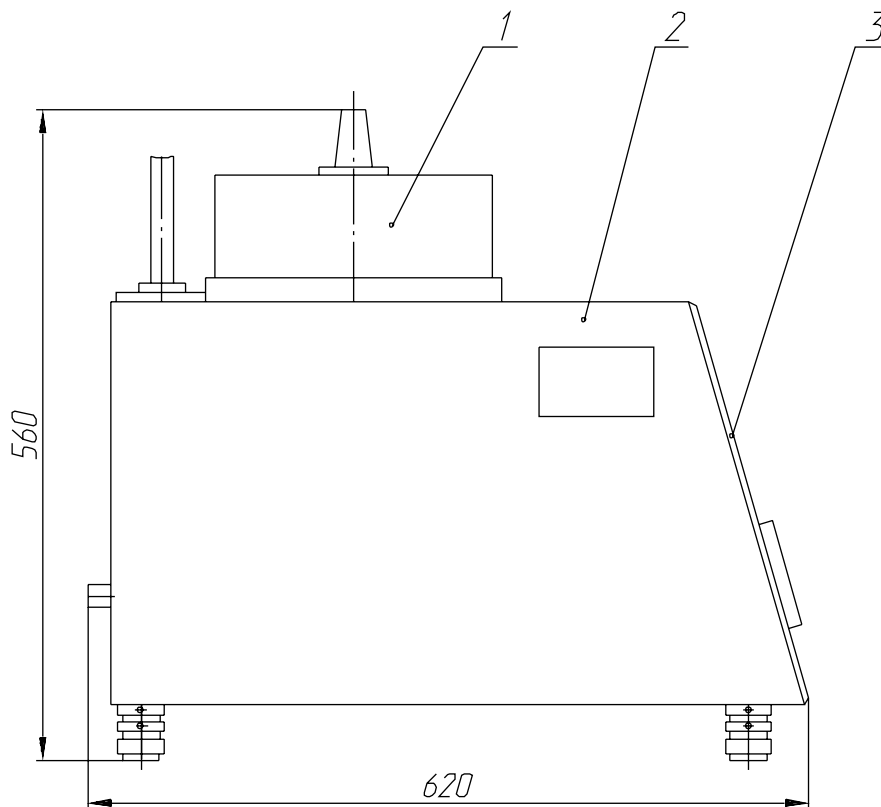
Основные узлы:

- вибропривод, сообщаящий притиру угловые и линейные колебания;
- пульт питания и управления, предназначенный для подвода к электромагнитным вибраторам регулируемого напряжения и относительного сдвига фаз напряжения, питающих вибраторы угловых и линейных колебаний.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

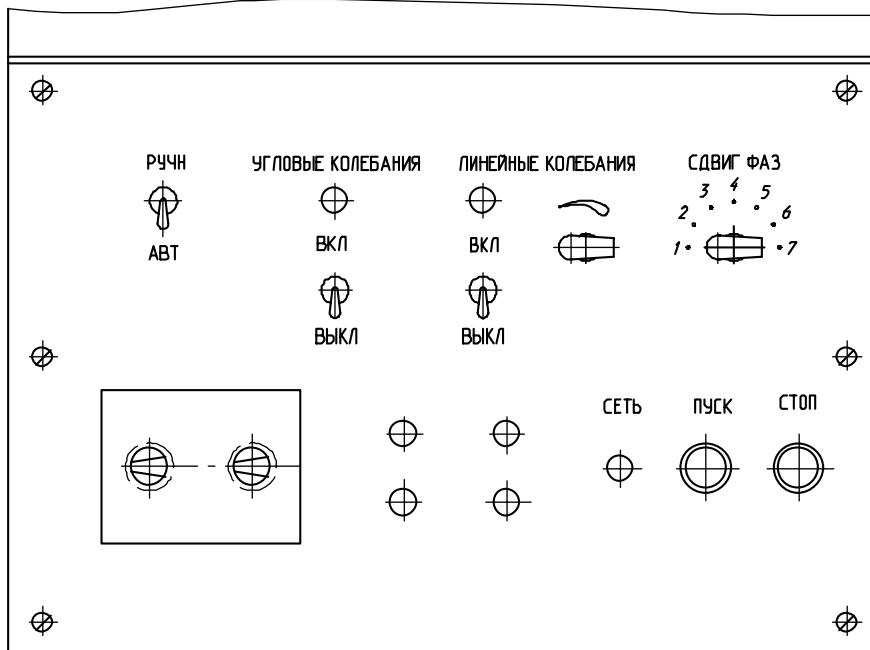
Наименование параметра	Величина параметра
1 Изменение параметра шероховатости Ra ,мкм	От 0,63 до 0,16
2 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	10
3 Угол конуса обрабатываемой поверхности детали, °	1...179
4 Амплитуда линейных колебаний, мм	0,3-0,1
5 Амплитуда угловых колебаний, мм	5-1
6 Производительность установки, шт./ч (при притирке детали с площадью обрабатываемой поверхности 10 см <sup>2</sup> )	27,3
7 Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5
8 Габаритные размеры установки, мм, не более: – длина – ширина – высота	510 620 560
9 Масса установки, кг	120

## ОБЩИЙ ВИД УСТАНОВКИ



1 – вибропривод; 2 – каркас; 3 – пульт управления.

## ПУЛЬТ ПИТАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ



Республика Беларусь Гомель 246629, Советская, 145	тел. 10(375 232) 68 40 80 факс 10(375 232) 68 31 40, 68 33 60
---	--