



ОАО «ГСКТБ ГА»

Установка для притупления острых кромок мод. Н1.237

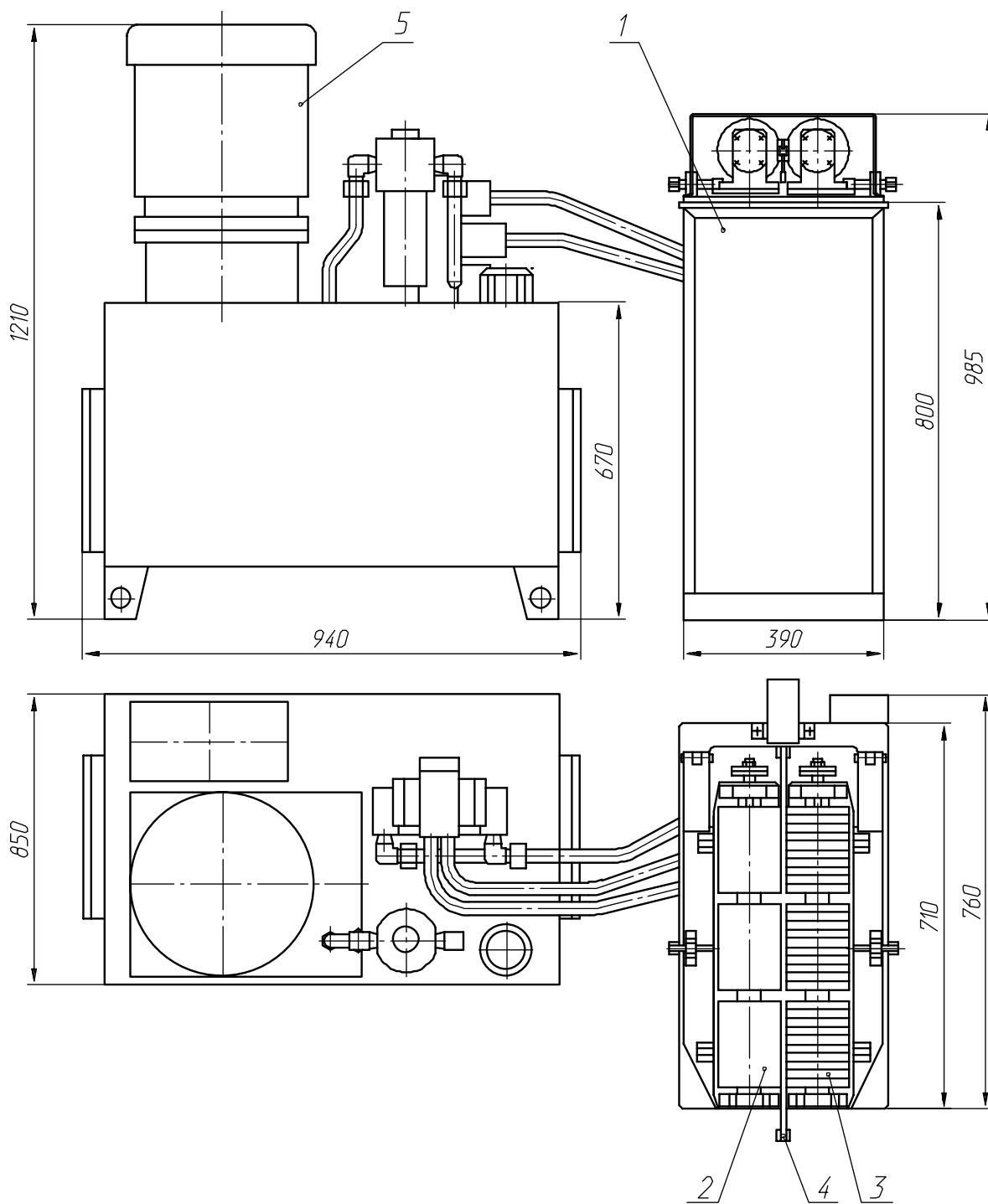
Установка предназначена для притупления острых кромок и зачистки канавок после термообработки и шлифования на цилиндрических деталях типа золотников, гильз и т.п. посредством обработки блоком цилиндрических металлических щёток.

- обработка деталей широкого диапазона диаметров;
- высокое качество обработки поверхности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1 Диаметр обрабатываемых деталей, мм	10...45
2 Частота вращения обрабатывающего вала, об/мин	600...960
3 Частота вращения ведущего вала, об/мин	60...150
4 Мощность электродвигателя, кВт	3,0
5 Род тока питающей сети	переменный, трехфазный
6 Напряжение, В	380
7 Габаритные размеры установки, мм, не более: – длина – ширина – высота	710 400 985
8 Габаритные размеры гидростанции, мм, не более: – длина – ширина – высота	940 850 1210
9 Масса, кг	450

КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



1 – стол; 2 – ведущий вал; 3 – обрабатывающий вал;
4 – сменный направляющий желоб; 5 – гидростанция.

Республика Беларусь Гомель 246629, Советская, 145	тел. 10(375 232) 68 40 80 факс 10(375 232) 68 31 40, 68 33 60
---	--