

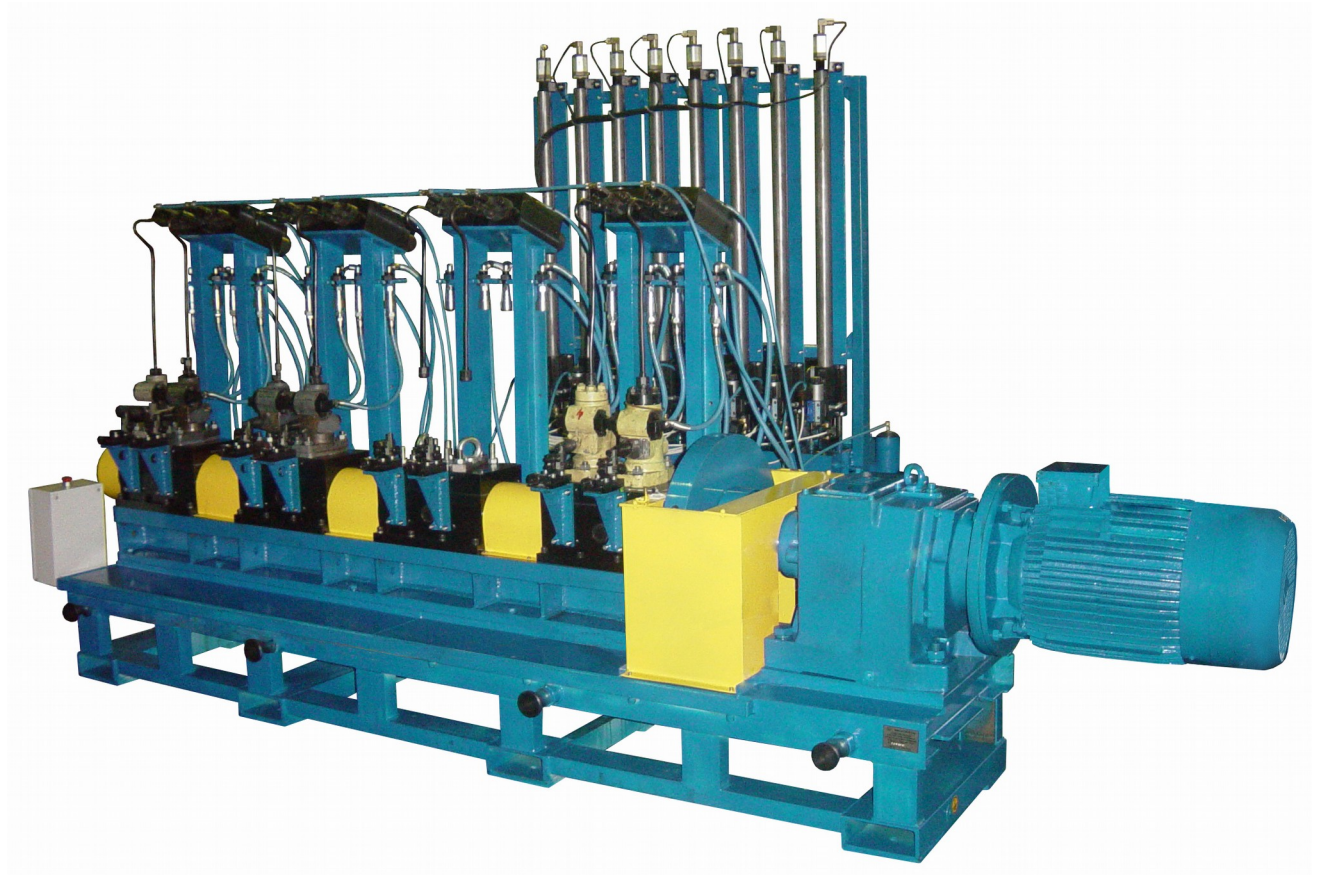
ОАО «ГСКТБ ГА»

## Стенд испытательный топливных насосов высокого давления дизелей 5Д49 модели СИА1.ТНВД.Д49

Стенд предназначен для испытаний топливных насосов высокого давления дизелей 5Д49. Чертежные номера насосов Д49.107спч-2 и Д49.107спч-4.

Стенд обеспечивает:

- проведение проверок и контроль параметров насоса высокого давления в автоматическом и пооперационном режимах;
- формирование протоколов испытаний и хранение протоколов в энергонезависимой памяти;
- визуальное представление измеряемых параметров стенда в табличном и графическом виде;
- вывод сформированных протоколов испытания на печатающее устройство.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Значение параметра
Количество одновременно испытываемых насосов, шт	8
Напряжение питания, В	380±40
Частота тока питающей сети, Гц	50±1
Номинальная вместимость бака станции топлива, л	125
Номинальная вместимость бака станции смазки, л	25
Номинальная мощность приводного электродвигателя, кВт	30
Тип мотор-редуктора	MNHL 70/2- 5,5/1PAM55/400B5VTB30kW2P
Передаточное число мотор-редуктора	i=5,5
Фиксированные частоты вращения выходного вала мотор-редуктора, устанавливаемые посредством частотного преобразователя, об/мин	175±2 300±2 500±5
Номинальная мощность электродвигателя станции топлива, кВт	1,5
Номинальная подача топливоподкачивающего насоса, л/мин	20
Давление на входе в испытываемые насосы, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25±0,05 (2,5±0,5)
Номинальная вместимость измерительных мензурок, мл (г)	1150 (954,5)
Выходные сигналы микроимпульсных измерителей пути, термопреобразователей и преобразователей давления	4...20 мА
Тип охладителя рабочей жидкости	Воздушный
Номинальная мощность электродвигателя станции смазки, кВт	0,55
Номинальная подача насоса станции смазки, л/мин	5,7
Габаритные размеры модуля приводных устройств не более, мм: - длина; - ширина; - высота	3526 997 1521
Масса модуля не более, кг	1100
Габаритные размеры станций с поддоном не более, мм: - длина; - ширина; - высота	1747 740 1972
Масса станций с поддоном не более, кг	350

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	Дизельное топливо по ГОСТ 305-82 кинематическая вязкость от 3,5 до 6,0 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От плюс 10°С до плюс 50°С
Температура окружающей среды	От плюс 10°С до плюс 40°С