



ОАО «ГСКТБ ГА»

Стенд испытательный и ремонтный тормозных цилиндров СИА3.ТЦ

Стенд СИА3.ТЦ предназначен для испытаний, ремонта и проверки качества ремонта тормозных цилиндров усл. №188Б и 002.

Стенд, при соответствующем программном обеспечении, реализует проверку плотности ступицы и проведение испытаний тормозных цилиндров в объемах, приведенных в общем руководстве по ремонту тормозного оборудования вагонов, с последующей передачей результатов испытаний на компьютер для электронного учета и вывода протоколов испытаний на печатающее устройство. Комплектуется приспособлением для контроля силовых параметров пружин.

Стенд функционально разделяется на две части – испытательную и ремонтную.

Испытательная часть стенда позволяет проводить испытание тормозного цилиндра и контроль силовых параметров пружины тормозного цилиндра.

Ремонтная часть стенда позволяет проводить работы, связанные с разборкой и сборкой тормозных цилиндров, и работает независимо от испытательной части стенда.

Область применения стенда – вагонные депо и ремонтные организации.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Величина параметра
1. Диапазон измерений давления сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0 – 0,6 (6,0)
2. Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения давления сжатого воздуха, %	±1,0
3. Диапазон измерения линейных перемещений, мм	0 – 150
4. Диапазон измерения временных интервалов, с	0 – 60
5. Пределы допускаемой относительной погрешности измерения временных интервалов, %	±0,25
6. Диапазон рабочих температур, °С	10 – 35
7. Давление сжатого воздуха в питающей магистрали, МПа (кгс/см ²): - минимальное; - максимальное	0,5 (5,0) 1,0 (10,0)
8. Потребляемая мощность, ВА, не более	2000
9. Масса, кг, не более	1000
10. Габаритные размеры, мм: - длина; - ширина; - высота	3000 1100 2600

НАСТРОЙКИ ВЕЛИЧИН ДАВЛЕНИЙ И ПЛОТНОСТЬ СТЕНДА

Наименование параметра	Величина параметра
1. Диапазон регулирования давления сжатого воздуха в линии подвода ТЦ, МПа (кгс/см ²)	0 – 0,41 (4,1)
2. Плотность составных частей стенда при зарядном давлении (0,4±0,01) МПа ((4,0±0,1) кгс/см ²) - понижение давления в линии подвода ТЦ в течение (180±1) с, МПа (кгс/см ²), не более	0,01 (0,1)